

SENSORE TERMICO A MOLLA DA 1,5 MM

TS-SL01.5-K



Il sensore termico a molla da 1,5 mm TS-SL01.5-K può venire utilizzato per monitorare i tempi d'arrivo del flusso di materiale plastico, la relativa temperatura di fusione della plastica e il monitoraggio della temperatura dello stampo. Il sensore termico TS-SL01.5-K è stato progettato per venire utilizzato insieme a un altro prodotto dell'azienda RJG, Inc., il sensore termocoppia Lynx™ Quad Temp LS-QTTB-K, che collega fino a quattro sensori, e al sistema eDART® o CoPilot®.

SPECIFICHE TECNICHE

La testa del sensore TS-SL01.5-K è realizzata in acciaio inox. La baionetta regolabile del sensore consente di adattarlo alla profondità della piastra variabile e al carico della molla.

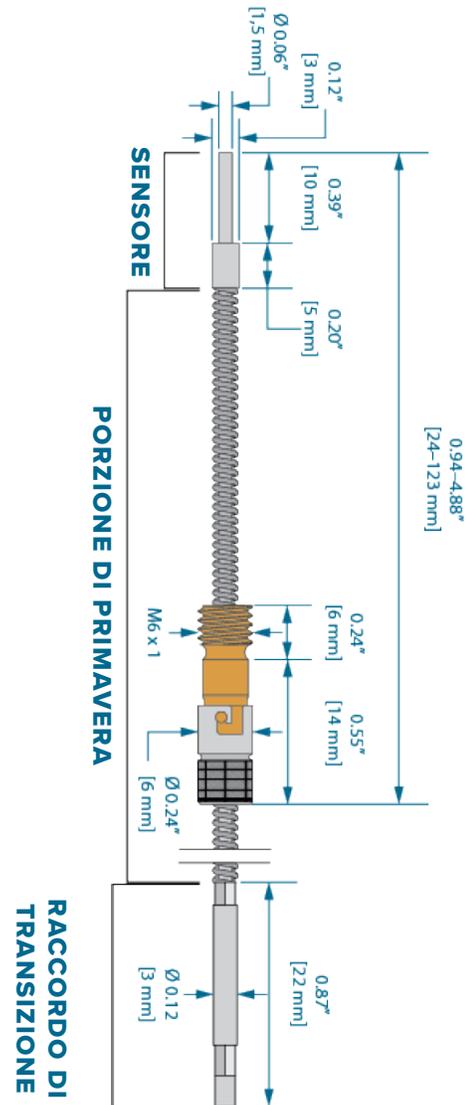
SENSORE DI TEMPERATURA

Sensore di Temperatura	Termocoppia tipo K	
Sensore max.	1,562 °F	850 °C
Porzione di primavera max.	1,022 °F	550 °C
Raccordo di transizione max.	392 °F	200 °C
Cavo max.	662 °F	350 °C

Temperature del sensore	0–707 °F	0–375 °C
Accuratezza	±1.8 °F	±1,5 °C

Temperature del sensore	707–752 °F	375–400 °C
Accuratezza	0.4 % della lettura	

DIMENSIONI DEL PRODOTTO



Lunghezza del cavo

Il cavo del sensore TS-SL01.5-K è disponibile in tre lunghezze. La lunghezza del cavo dev'essere superiore alle effettive necessità per assicurare un'installazione corretta ed evitare tensione del cavo principale.

NUMERO DEI COMPONENTI LUNGHEZZA

TS-SL01.5m-K-.5M	19.7" (0,5 m)
TS-SL01.5m-K-1M	39.4" (1,0 m)
TS-SL01.5m-K-2M	78.7" (2,0 m)



INSTALLAZIONE

Per informazioni sulle dimensioni si prega di far riferimento al manuale d'uso che è disponibile sul sito www.rjginc.com.

1	Cavità
2	Tasca del sensore
3	Canale del cavo
4	Montaggio del sensore
5	Attacco a baionetta ¹ fermo molla
6	Raccordo di transizione

¹ La lunghezza (L) è variabile: 24–123 mm. La tensione della molla dev'essere il più elevata possibile senza ostacolare l'inserimento dell'adattatore in ottone.

PROFONDITÀ DELL'APPLICAZIONE (D)

Tempi d'arrivo del flusso di materiale plastico e temperatura di fusione della plastica	$D < 0.02''$ (0,38 mm)
---	---------------------------

Temperatura dello stampo	$D > 0.02''$ (0,38 mm)
--------------------------	---------------------------

PROFONDITÀ DEL SENSORE E TEMPO DI RISPOSTA

