



SENSORE DI TEMPERATURA PER CAVITÀ PRESS-FIT DA 3 MM

TS-PF03-K



La temperatura della cavità 3 mm TS-PF03-K press-fit analizza la variazione di temperatura all'interno della cavità dello stampo. Il TS-PF03-K è stato progettato per venire utilizzato insieme al sensore termocoppia Lynx Quad Temp - TIPO K (LS-QTTB-K) di RJG Inc., che può essere collegato con fino a quattro termocoppie, e al sistema eDART®.

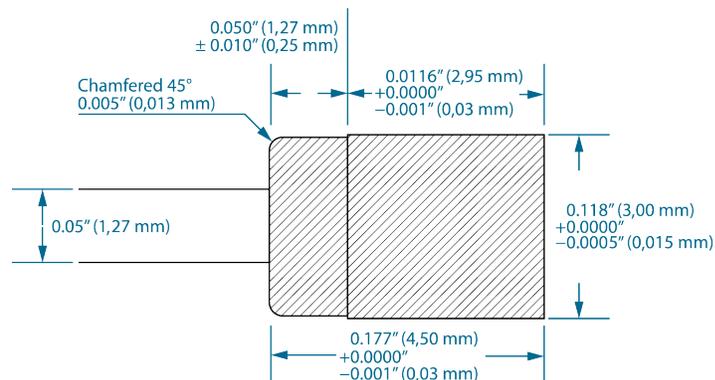
SPECIFICHE TECNICHE

La testa del sensore TS-PF03-K è realizzata in acciaio temprato e può essere sagomata, inclinata e / o strutturata in modo da adattarsi alla cavità. Il filo rivestito in Teflon™ del sensore consente al sensore di funzionare a temperature dello stampo fino a 842 °F (450 °C).

Sensore di Temperatura	Termocoppia tipo K	
Gamma di forza	30,000 psi	2,068 bar
Temperatura del sensore	0-527 °F	0-275 °C
Precisione	± 1.1 C	
Temperatura del sensore	527-842 °F	275-450 °C
Precisione	0,4 % della lettura	
Temperatura massima del sensore	842 °F	450 °C
Temperatura massima del cavo	400 °F	204 °C

DIMENSIONI DEL PRODOTTO

Testina del sensore



Lunghezza del cavo

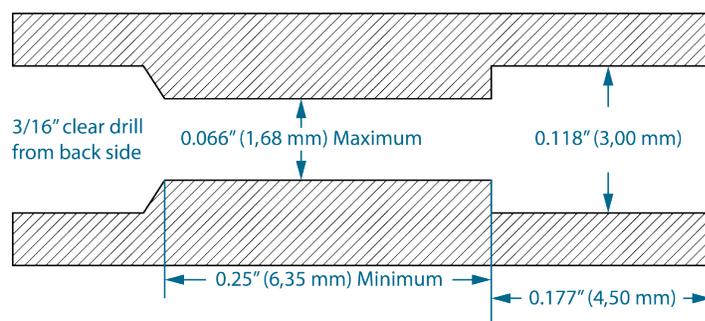
Das TS-PF03-K-Sensorkabel ist 6 ft (1,83 m) lang und kann für jede Anwendung entsprechend gekürzt oder verlängert werden. La lunghezza del cavo dev'essere superiore alle effettive necessità per assicurare un'installazione corretta ed evitare tensione del cavo principale.

Drahtstärke	30
Lunghezza	6 ft (1,83 m)



Tasca del sensore

Il valore massimo di 0.066" (1,68 mm) viene specificato per assicurare il supporto per il corpo del sensore sotto pressione. Non è necessario allargare il canale dei cavi come indicato.



INSTALLAZIONE DEL SENSORE

Dopo aver lavorato a macchina il foro e la tasca del cavo, far entrare il cavo dalla superficie della cavità. Premere il sensore in posizione con un perno di diametro maggiore per evitare di rompere lo stampo; tagliare il filo in eccesso.

NOTE Una volta installato, NON è possibile rimuovere un sensore. I tentativi di rimuovere il sensore comporteranno la distruzione del sensore.

- 1 Cavità
- 2 Tasca del sensore
- 3 Cavità Cavo¹
- 4 fermacavi²
- 5 Piastra di copertura canale cavi
- 6 RJG Inc. Sensore termocoppia Lynx Quad Temp³

- ¹ Arrotondare l'angolo per evitare che il cavo si tagli. Il raggio minimo di piegatura del cavo è ~0.125" (3,175 mm)
- ² Usare graffette di plastica per fissare il cavo nel canale largo 0.25" (6,35 mm) e profondo 0.25" (6,35 mm) per evitare che sia schiacciato.
- ³ Modello # LS-QTTB-K, Termocoppia tipo K

NOTE Non tirare il cavo esercitando una forza superiore a 6 lbs (2,7 kg). Non far passare il cavo nei canali di alimentazione caldi. La mancata osservanza comporterà danni alle apparecchiature.

DISCLAIMER SUL PRODOTTO

RJG Inc. non è responsabile dell'installazione errata di questo o di qualunque altro prodotto dell'azienda RJG. L'installazione corretta di un prodotto RJG non interferisce con i requisiti di sicurezza originari del macchinario. I dispositivi di sicurezza di tutti i macchinari non devono mai essere rimossi.

Testing

Testare la resistenza dei fili con un ohmmetro durante il montaggio dello stampo.

Negativo (-)	Rosso	~1.8 Ω/ft
Positivo (+)	Giallo	~4.6 Ω/ft

Collegare un millivoltmetro ai fili del cavo del sensore. Scaldare leggermente la superficie del sensore con una fiamma ossidrica. La lettura della tensione sul millivoltmetro deve aumentare di 0,016 millivolt / °F (0,03 millivolt / °C). Senza danneggiare l'acciaio dello stampo, dovrebbe essere possibile aumentare la temperatura del sensore di 64 °F (18 °C) per causare una variazione di +1 mV.

Lavorazione

Se la cavità deve essere coperta o sagomata, utilizzare le seguenti specifiche per lavorare la testa del sensore. La mancata osservanza comporterà danni alla giunzione della termocoppia.

MAX Rimozione materiale

0,127 mm

0.005"

Un angolo massimo di 5 ° è accettabile se un lato viene lasciato a tutta altezza.

RJG INC. GARANZIA STANDARD 10

RJG, Inc. è certa della qualità e robustezza dei suoi sensori TS-PF03-K. Per questa ragione tutti i sensori RJG sono coperti da una garanzia di tre anni. I prodotti RJG sono garantiti contro difetti di materiale e lavorazione per un anno dalla data originale di acquisto. La garanzia decade nel momento in cui venga accertato che il sensore presenta danni che eccedono il normale deterioramento e l'usura che si verificano in seguito a un normale utilizzo o nel caso in cui il cliente abbia aperto il sensore.

