

## 1 mm 嵌入式安装温度传感器（可加工末端）

RJG 开发了 1 mm 嵌入式安装温度传感器（可加工末端）作为分析模具型腔内温度变化的工具。这些传感器与 RJG 的 eDART™ 工艺控制系统配合工作，辅助制模工诊断与温度相关的加工问题。熔体和模具的温度是四大“塑性变量”中的两个，它们确定了零件的成形方式。

熔体和型腔温度对许多零件而言非常关键，特别是那些由半晶态材料制成且需要紧密尺寸公差的零件。注射成型中晶体材料的热动力稳定性十分关键。要在循环中断后达到适当的温度，可能需要多次循环。

嵌入式安装温度传感器的尺寸很小，可以安装在较小的模具以及和几何形状更复杂的模具中。传感器还具有一个可加工的末端，可以匹配模具表面的几何形状。

将传感器放在可能会出现缺料、尺寸误差或歪曲的区域附近。将传感器放在零件的不同区域可显示冷却不均的问题。最有效地利用温度传感器进行控制的方法是与阀门浇口配合使用，特别是在要驱动某个浇口的点处的压力不大或者没有任何压力时。例如，只需将温度传感器放在浇口后，即可在流体前沿经过后立即打开该浇口。温度突然升高表示流体前沿的到来。

### 特性

- 直径为 1 mm
- K 型热电偶
- 嵌入式安装
- 传感器末端最高  
可达到 752°F
- 可加工的末端



**RJG, INC.**

3111 Park Drive  
Traverse City, MI 49686  
USA  
231.947.3111

**RJG (S.E.A.) Pte Ltd**  
83 Genting Lane #05-02A  
Genting Building  
Singapore 349568  
+65.6846.1518

**RJG France**  
5 Rue de Magnin  
Arinthod, 39240  
France  
33 6 60 46 32 16