

MANUALE DEL PRODOTTO

ADATTATORE PER SENSORI
PIEZOELETRICI LYNX A OTTO
CANALI CON ID STAMPO

PZ/LX8F-S-ID



*Formazione e tecnologia per il settore dello
stampaggio a iniezione*

MANUALE DEL PRODOTTO

ADATTATORE PER SENSORI PIEZOELETTRICI LYNX A OTTO CANALI CON ID STAMPO

PZ/LX8F-S-ID

PREMESSA

DISCLAIMER	III
PRIVACY	III
AVVISI	III
ABBREVIAZIONI	III

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

APPLICAZIONI	1
SISTEMA DI SENSORI PIEZOELETTRICI MULTICANALE	1
FUNZIONAMENTO	1
SENSORI PIEZOELETTRICI	1
DIMENSIONI	2
LUNGHEZZA DEI CAVI	2

INSTALLAZIONE

SPECIFICHE DI INSTALLAZIONE	4
MONTAGGIO	4
CONNESSIONI	4
CONFIGURAZIONE DEL SOFTWARE	5

MANUALE DEL PRODOTTO

ADATTATORE PER SENSORI PIEZOELETTRICI LYNX A OTTO CANALI CON ID STAMPO

PZ/LX8F-S-ID

MANUTENZIONE

PULIZIA E DERIVA	9
PULIZIA PERIODICA	9
DERIVA	9
PROCEDURE DI PROVA E CALIBRAZIONE	10
PROCEDURE DI PROVA DEI SENSORI	10
GARANZIA	10
RJG INC. GARANZIA STANDARD	10
DISCLAIMER PRODOTTI	10

RICERCA E SOLUZIONE DEI GUASTI

ERRORI COMUNI	11
LETTURA LENTA DELLA DERIVA DEL SENSORE	12
DERIVA VELOCE DEL SENSORE/LETTURA NON VALIDA	13
IL SENSORE NON COMUNICA CON L'EDART	14
ASSISTENZA CLIENTI	15

PRODOTTI COLLEGATI

PRODOTTI COMPATIBILI	17
CAVI LYNX CE-LX5	17
CAVO DELL'ADATTATORE PIEZOELETTRICO A OTTO CANALI PER SENSORE C-PZ/LX8F-S	17
CONNETTORE PZ-8 PER SENSORI PIEZOELETTRICI A OTTO CANALI PZ-817	
CAVO CONNETTORE SENSORE PIEZOELETTRICO A QUATTRO / OTTO CANALI C-PZ/1645	17
PRODOTTI SIMILI	18
ADATTATORE PIEZOELETTRICO PER MONTAGGIO AI STAMPO LYNX LP/LX1-M	18
ADATTATORE PER SENSORI PIEZOELETTRICI LYNX A MONTAGGIO SUPERFICIALE PZ/LX1F-S	18
PIEZOELETTRICO A QUATTRO CANALI PZ-4 & PZ/LX4F-S	18

PREMESSA

Leggere, comprendere e attenersi a tutte le istruzioni riportate di seguito. Questa guida deve essere sempre disponibile per essere usata come riferimento in ogni momento.

DISCLAIMER

Poiché RJG Inc. non può controllare l'utilizzo di questo materiale da parte di terzi, non garantisce che si ottengano i risultati ivi descritti. RJG Inc. non garantisce neppure l'efficacia o la sicurezza di qualsiasi progetto possibile o consigliato degli articoli prodotti qui illustrati per mezzo di fotografie, disegni tecnici e documentazione simile. Ogni utilizzatore del materiale o del progetto o di entrambi dovrà effettuare le proprie prove per determinare l'idoneità del materiale o di qualsiasi materiale per un determinato progetto, nonché l'idoneità del materiale, del processo e/o del progetto per l'uso che intende farne. Le dichiarazioni concernenti le possibilità d'impiego o gli usi suggeriti del materiale o dei progetti qui descritti non devono essere interpretati come una licenza di utilizzo di un brevetto RJG Inc. inerente tale impiego o come raccomandazioni per l'uso di detto materiale o progetto in violazione di qualsiasi brevetto.


PRIVACY


Progettato e sviluppato da RJG Inc. Design, formato e struttura del manuale sono protetti da copyright 2022 RJG Inc. Il contenuto dei testi è protetto da copyright 2022 RJG, Inc. Tutti i diritti riservati. Il materiale qui contenuto non può essere copiato a mano, fotocopiato o digitalizzato, in tutto o in parte, senza l'esplicito consenso scritto di RJG Inc. L'autorizzazione per l'uso viene di norma concessa congiuntamente all'uso interaziendale se non in conflitto con migliori interessi di RJG.

AVVISI

I seguenti tre tipi di simboli vengono utilizzati in base alle necessità per chiarire ulteriormente o evidenziare le informazioni presenti nel manuale:

 **DEFINIZIONE** *Definizione di un termine o dei termini utilizzati nel testo.*

 **NOTA** *Una nota fornisce ulteriori informazioni su un argomento di discussione.*

 **AVVISO** *Un avviso segnala all'operatore condizioni che possono causare danni all'apparecchiatura e/o lesioni al personale.*

ABBREVIAZIONI

DIA	diametro
MIN	minimo
MAX	massimo
R.	raggio

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

L'adattatore per sensore piezoelettrico a otto canali con ID stampo è un adattatore che interfaccia il connettore del sensore piezoelettrico a otto canali RJG, Inc. PZ 8 e fino a otto sensori piezoelettrici al sistema eDART® o CoPilot®.

APPLICAZIONI

SISTEMA DI SENSORI PIEZOELETTRICI MULTICANALE

I sistemi piezoelettrici multicanale Lynx™ consentono di collegare in modo rapido e semplice più sensori in uno stampo a un singolo adattatore per sensore all'esterno dello stampo e al sistema eDART o CoPilot con conseguente risparmio di spazio all'interno dello stampo e riduzione del cablaggio.

FUNZIONAMENTO

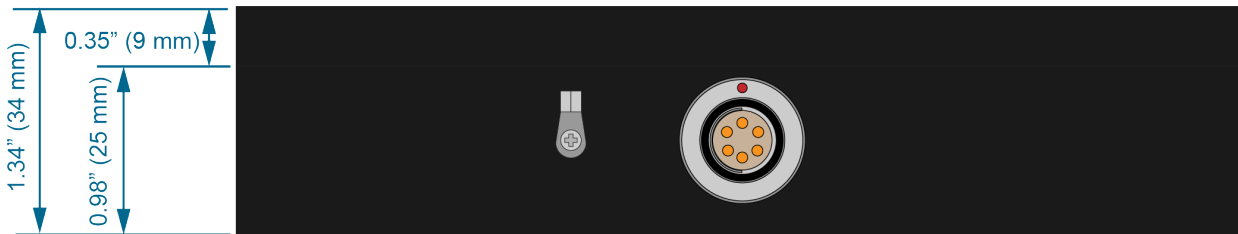
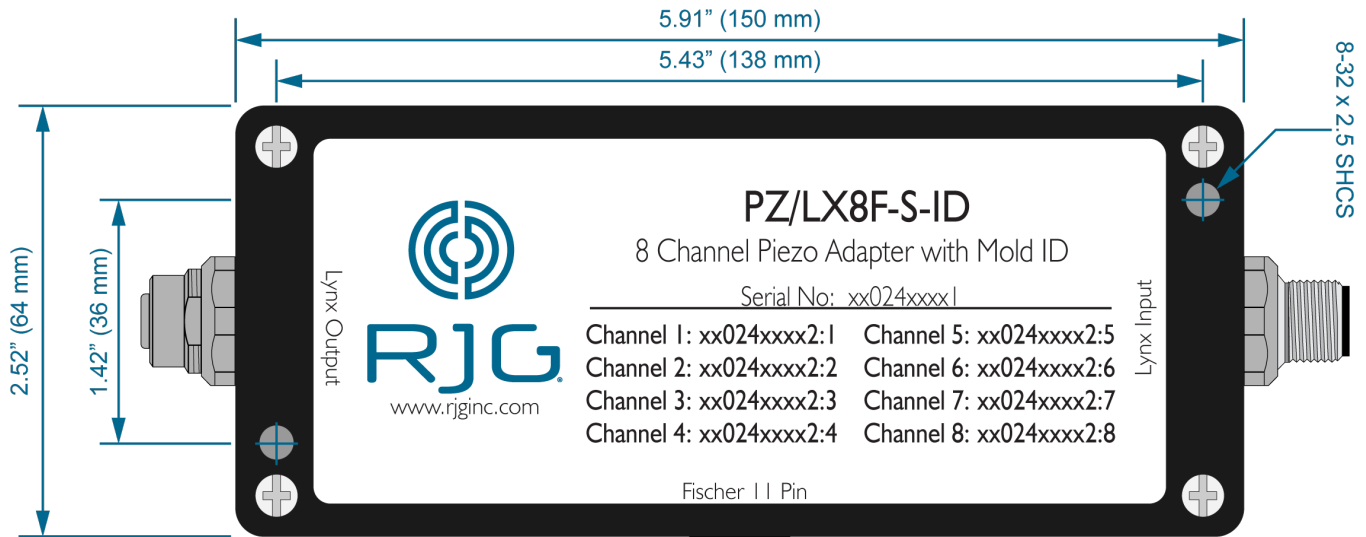
SENSORI PIEZOELETTRICI

I sensori piezoelettrici utilizzano cristalli di quarzo per misurare la deformazione o la variazione nella resistenza della forza esercitata sul sensore. La misura avviene tramite il cavo del sensore collegato all'adattatore del sensore montato all'esterno dello stampo.

L'adattatore del sensore è collegato al sistema eDART o CoPilot di RJG Inc, che visualizza e registra la misura del sensore a supporto dell'operatore nella fase di monitoraggio e controllo dei processi.



DIMENSIONI



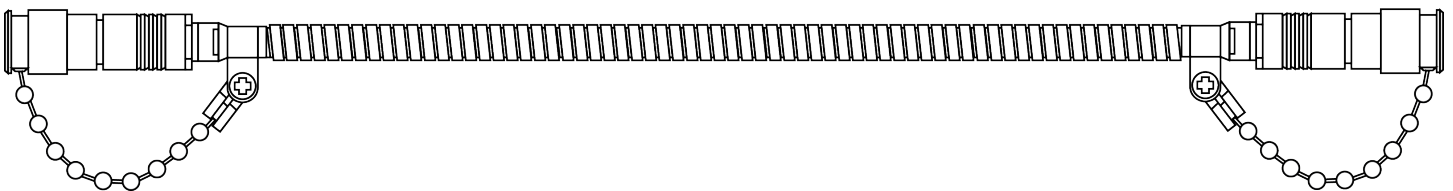
LUNGHEZZA DEI CAVI

Le lunghezze devono essere più lunghe del necessario per facilitare l'installazione e la rimozione sicura del connettore dall'utensile al fine di evitare tensioni sul filo conduttore del cavo; generalmente, 2–3" (50–75 mm) di allentamento sono sufficienti. Determinare la lunghezza del cavo necessaria per ogni applicazione utilizzando logica e buon senso.

LUNGHEZZA CAVO

CODICE ARTICOLO

19.7"	0,5 m	C-PZ/LX4F-S-.5M
39.4"	1,0 m	C-PZ/LX4F-S-1M
78.7"	2,0 m	C-PZ/LX4F-S-2M

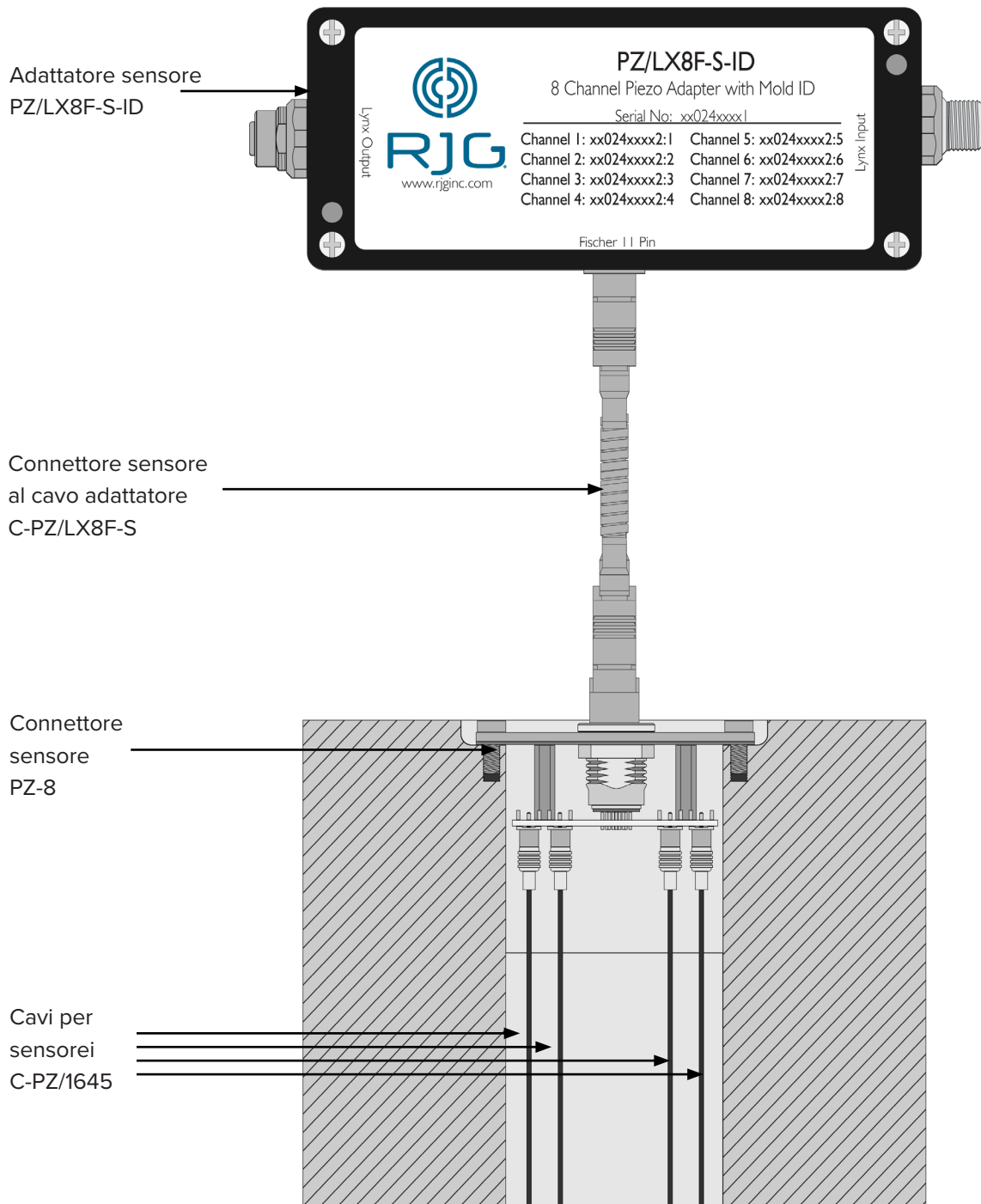


Cavo adattatore-connettore Lunghezza C - PZ / LX8F-S

INSTALLAZIONE

PZ/LX8F-S-ID è montato su una struttura con messa a terra a telaio o su un pannello di controllo utilizzando le viti a testa cilindrica con incasso a bussola 8–32x2,5 "(SHCS). Il cavo adattatore-connettore del sensore piezoelettrico a otto canali C-PZ/LX8F-S è installato sul connettore a undici pin PZ/LX8F-S-ID Fisher e sul connettore del sensore piezoelettrico a otto canali PZ-8, che

è montato sullo stampo. All'interno dello stampo, fino a otto sensori piezoelettrici sono collegati al PZ-8 utilizzando cavi per sensori piezoelettrici multicanale C-PZ/1645. Il PZ/LX8FS-ID è a sua volta collegato al sistema eDART o CoPilot tramite il caso Lynx CE-LX5.



SPECIFICHE DI INSTALLAZIONE

MONTAGGIO

1. Requisiti

L'adattatore piezoelettrico Lynx deve essere montato su una struttura con telaio di messa a terra al fine di assicurare un funzionamento corretto. Il potenziale di terra della struttura deve essere lo stesso del terreno richiesto per il sistema eDART o CoPilot.

AVVISO *Deve essere montato su una struttura o un pannello di controllo con messa a terra; il potenziale di terra è uguale a quello utilizzato dall'eDART o CoPilot— gli adattatori e i cavi sono privi di contatti con sorgenti statiche come tubi di alimentazione e tramogge di materiale.*

2. Montaggio

Montare il PZ / LX8F - S - ID su una struttura con messa a terra o un pannello di controllo utilizzando l'SHCS 8-32x2,5 "in dotazione.

CONNESSIONI

1. Cavo 8 dell'adattatore per sensori piezoelettrici C-PZ/LX8F-S

Collegare il cavo C - PZ / LX8F - S al connettore a undici pin del PZ / LX8F - S - ID; collegare l'altra estremità del C - PZ / LX8F - S al PZ - 8.

2. Cavo Lynx CE-LX5

Collegare l'estremità femmina di un cavo Lynx CE-LX5 al connettore di uscita Lynx; collegare l'estremità maschio del cavo al sistema eDART o CoPilot o alla giunzione Lynx desiderata.

SPECIFICHE DI INSTALLAZIONE (continua)

CONFIGURAZIONE DEL SOFTWARE

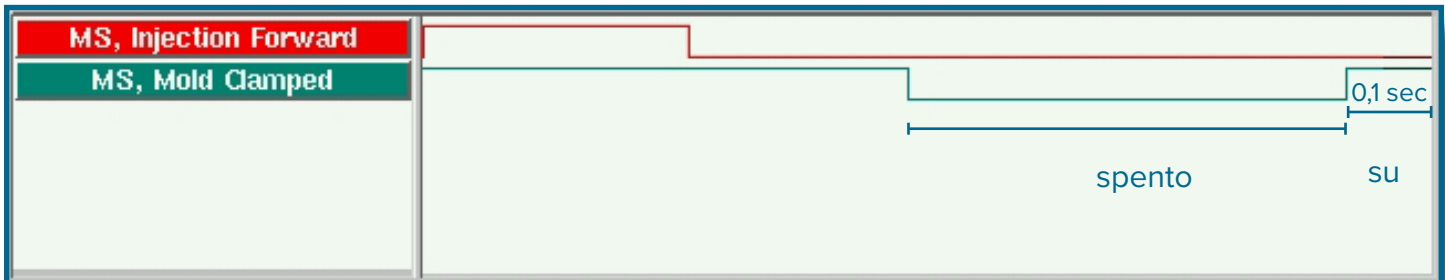
1. Requisiti

PZ / LX8F - S - ID richiede un segnale da un modulo di ingresso sequenza Lynx (ID7 - D - SEQ o ID7 - M - SEQ), interruttore di prossimità Lynx L - PX o interruttore di limite Lynx L - LS Azzerare i sensori piezoelettrici collegati.

Fare riferimento alla tabella a destra per i segnali accettati, le modifiche e il relativo hardware.

Il cambiamento on/off del segnale di bloccaggio dello stampo può essere visualizzato sul grafico del ciclo eDART o CoPilot; la traccia del segnale di bloccaggio dello stampo è alta (—) quando è acceso, e bassa (—) quando è spento (fare riferimento alla figura in basso).

Hardware	Segnale	Cambio
Ingresso ID7-D-SEQ	Apertura stampo	Sopra→Via
	Chiusura stampo	Sopra→Via
	Stampo completamente aperto	Sopra→Via
	Stampo bloccato	Via→Sopra
	Fase iniezione	Via→Sopra
Ingresso L-PX	Stampo completamente aperto	Sopra→Via
	Stampo bloccato	Via→Sopra
Ingresso L-LS	Stampo completamente aperto	Sopra→Via
	Stampo bloccato	Via→Sopra



SPECIFICHE DI INSTALLAZIONE (continua)

2. Setup del software versione 9.4.3 (o più alto)

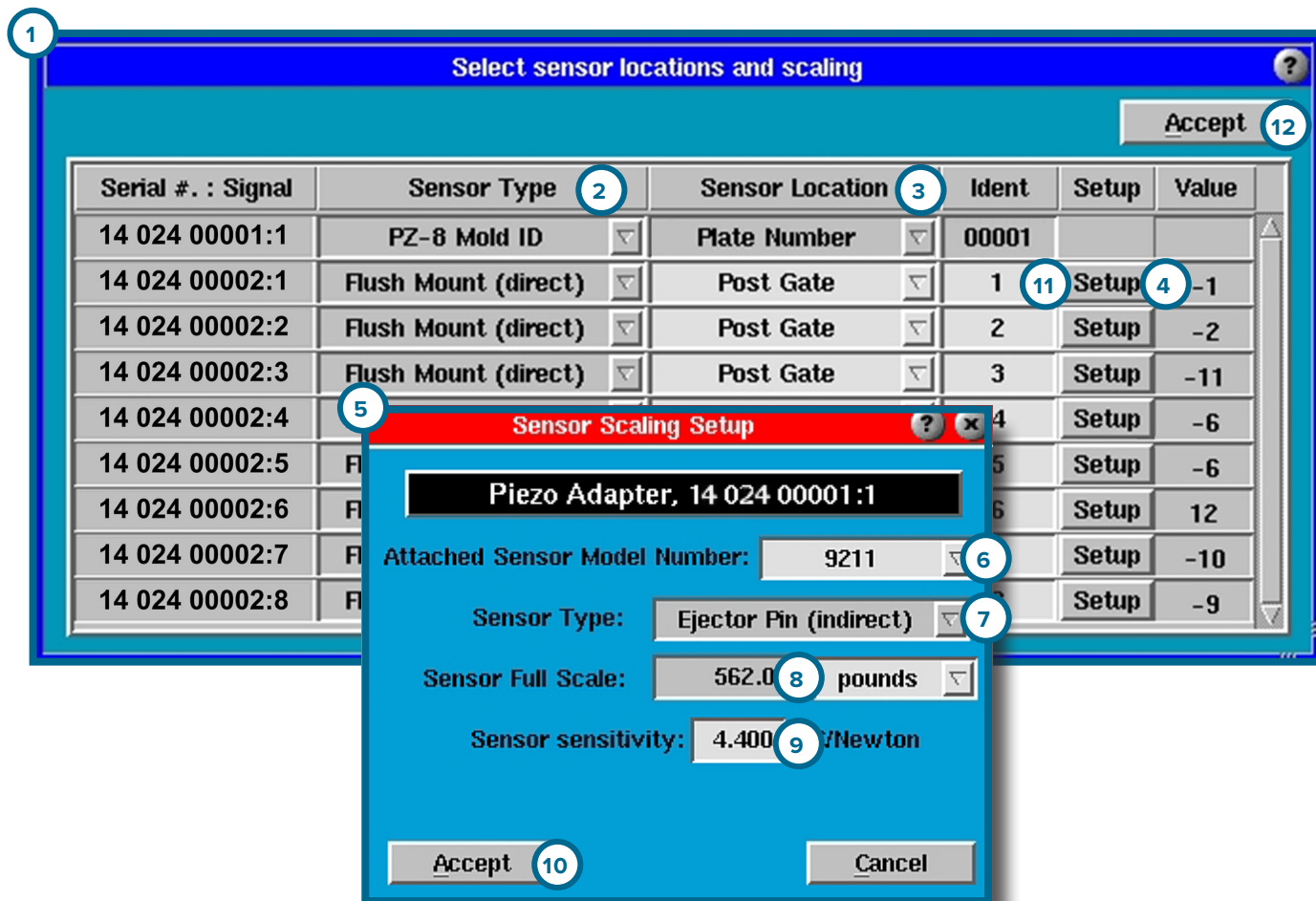
PZ / LX8F - S - ID verrà visualizzato nello strumento Posizioni **1** sensore e ridimensionamento per la configurazione iniziale nel software eDART versione 9.

- Il tipo e la posizione del sensore **2** **3** accanto al numero seriale PZ / LX8F - S - ID verranno popolati automaticamente.
- Seleziona il pulsante Imposta accanto alla colonna Identificazione. **4**

Appare la finestra Sensor Scaling Setup (Setup fattore scala sensore) **5**. Compilare la finestra per completare il setup.

- Selezionare il Sensor Model Number (Numero modello sensore) **6** dal menu a tendina.

- Il Sensor Type (Tipo sensore) **7** e il Sensor Full Scale (Fondo scala sensore) **8** saranno visualizzati automaticamente.
- Durante il setup viene impostata automaticamente una sensibilità predefinita; inserire la Sensor Sensitivity (Sensibilità sensore) **9** indicata nel certificato di calibrazione del sensore.
- Premere il tasto Accetta **10** per salvare le impostazioni.
- Inserire il numero della cavità **11** associata al sensore nella colonna Identification (Identificazione).
- Premere il tasto Accetta **12** per salvare le impostazioni.



SPECIFICHE DI INSTALLAZIONE (continua)

3. Setup del software versione 10.8 (o più alto)

Il PZ/LX8F-S-ID e il sensore associato vengono configurati durante il Mold Setup/Inputs (Setup stampo/inputs) **1** nel software eDART versione 10.

- Fare clic nell'elenco Available Sensors (Sensori disponibili) **2** sul sensore associato, trascinarlo e rilasciarlo nella cavità e posizione della cavità corretta indicata in corrispondenza del nome dello stampo a sinistra (la finestra della singola cavità **3** apparirà una volta selezionata).
- Fare clic su **i** per aprire la finestra della Mold Sensor Configuration (Configurazione sensore stampo) **4**.

Appare la finestra Mold Sensor Configuration (Configurazione sensore stampo) **4**. Compilare la finestra per completare il setup.

- Selezionare il numero del modello del sensore **5** dal menu a discesa; il fondo scala del sensore **6** si popolerà automaticamente.

- Durante il setup viene impostata automaticamente una sensibilità predefinita; inserire la Sensor Sensitivity (Sensibilità sensore) **7** indicata nel certificato di calibrazione del sensore.
- Selezionare Done (Fatto) **8** per salvare le impostazioni.

PULIZIA E DERIVA

PULIZIA PERIODICA

Quando uno stampo è estratto ai fini della manutenzione preventiva, rimuovere i sensori dallo stampo e procedere alla pulizia delle tasche e dei canali. I sensori devono essere installati in cavità prive di olio, sporcizia, impurità e grasso.

RJG Inc. raccomanda i seguenti detergenti:

- Microcare MCC-CCC Contact Cleaner C
- Microcare MCC-SPR SuprClean™
- Miller-Stephenson MS-730L Contact Re-Nu®

DERIVA

I sensori piezoelettrici possono avere una deriva negativa (-) o positiva (+). La specifica di deriva ammissibile per i sensori piezoelettrici RJG è di 20 pC/minuto. Il modo più semplice per monitorare questo valore è la schermata "Sensor Locations (Posizioni sensori)" dell'eDART. Una deriva di ± 20 pC in sessanta secondi indica una deriva anomala. La "deriva" è causata da connessioni sporche/contaminate. Potrebbe essere la connessione al cavo C - PZ / 1645 del sensore, connessione C - PZ / 1645 - a PZ - 8, cavo PZ - 8 - a-C - PZ / LX8F - S o PZ / LX8F - S- Connessione da ID - a - CE - LX5.

Pulire accuratamente tutti i punti di collegamento con un detergente per componenti elettronici. Lasciare asciugare all'aria i sensori e i cavi prima di ricollegarli. Non asciugarli con la linea ad aria compressa presente in officina, in quanto solitamente quest'aria contiene olio e altri contaminanti.

Se la deriva continua a essere rilevata, procedere nuovamente alla pulizia dei sensori con un detergente per componenti elettronici e poi metterli in un forno ad alta temperatura per rimuovere i contaminanti (stesso metodo impiegato alla RJG). Si raccomanda di fare asciugare i sensori in forno a una temperatura di 212 °F (100 °C) per una durata di sessanta minuti; mentre la piastra/adattatore a una temperatura è di 140 °F (60 °C).

Se il problema della deriva non è stato risolto, contattare l'ufficio commerciale di RJG per avere informazioni sui costi e i tempi di consegna delle parti di ricambio.

PROCEDURE DI PROVA E CALIBRAZIONE

L'adattatore piezoelettrico a otto canali PZ/LX8F-S-ID è ad alta risoluzione e presenta bassi valori di deriva; inoltre non richiede nessuna calibrazione. Per un funzionamento ottimale, seguire tutte le istruzioni e le raccomandazioni relative alle procedure di prova e calibrazione dei singoli sensori.

PROCEDURE DI PROVA DEI SENSORI

1. Sensor PreCheck

Il Sensor PreCheck è uno strumento di diagnostica che rileva i problemi tipici dei sensori come p. es. la deriva, il precarico e lo spostamento dello zero. Inoltre è anche in grado di rilevare eventuali errori di installazione del sensore causati da dimensioni delle tasche non corrette, fili e teste dei sensori danneggiati. Lo strumento consente di stampare o inviare via e-mail il rapporto di prova con la configurazione del sensore. Questo strumento consente di collaudare contemporaneamente fino a 32 sensori e può verificare la forza applicata al sensore.

2. Software eDART — Visualizzatore dati grezzi

Il visualizzatore di dati grezzi dell'eDART mostra lo stato del sensore: valido, senza risposta, inattivo oppure non valido.

- Un sensore valido presenta dati grezzi che variano al momento dell'applicazione di una forza; questo comportamento indica che il sensore funziona correttamente.
- Un sensore senza risposta non comunica con l'eDART; il sensore può essere scollegato.
- Un sensore inattivo indica un sensore non utilizzato.
- Un sensore non valido segnala un guasto di overrange (Ovrng) oppure underrange (Undrng). L'Ovrng indica che la calibrazione del sensore è variata troppo in direzione positiva, superando la specifica superiore. L'Undrng indica che la calibrazione del sensore è variata troppo in direzione negativa, e il sensore può riferire un valore inferiore a zero in caso di applicazione di un carico.

GARANZIA

RJG INC. GARANZIA STANDARD

RJG Inc. è sicura della qualità e della robustezza del PZ/LX8F-S-ID e pertanto concede una garanzia di un anno. L'adattatore di RJG per sensori piezoelettrici di RJG a montaggio superficiale è garantito contro i difetti di materiale e di lavorazione per un anno dalla data originale di acquisto. La garanzia decade se si accerta che l'adattatore è stato oggetto di uso improprio o di incuria, al di là della normale usura prevista nel campo di utilizzo, o nel caso in cui il prodotto sia stato aperto dal cliente.

DISCLAIMER PRODOTTI

RJG Inc. non è responsabile dell'installazione errata di questo o di qualunque altro prodotto dell'azienda RJG.

L'installazione corretta di un prodotto RJG non interferisce con i requisiti di sicurezza originari del macchinario. I dispositivi di sicurezza di tutti i macchinari non devono mai essere rimossi.

ERRORI COMUNI

1. Lettura lenta della deriva del sensore.

Un sensore che sale o scende lentamente (positivo o negativo) rispetto al valore di zero impostato.

2. Deriva veloce del sensore/lettura non valida.

Un sensore che sale o scende velocemente (positivo o negativo) rispetto al valore zero impostato, a volte a tal punto da invalidare la lettura.

3. Nessun sensore per la comunicazione del sistema eDART/CoPilot.

La lettura del sensore non può essere ottenuta dal sistema eDART/CoPilot.

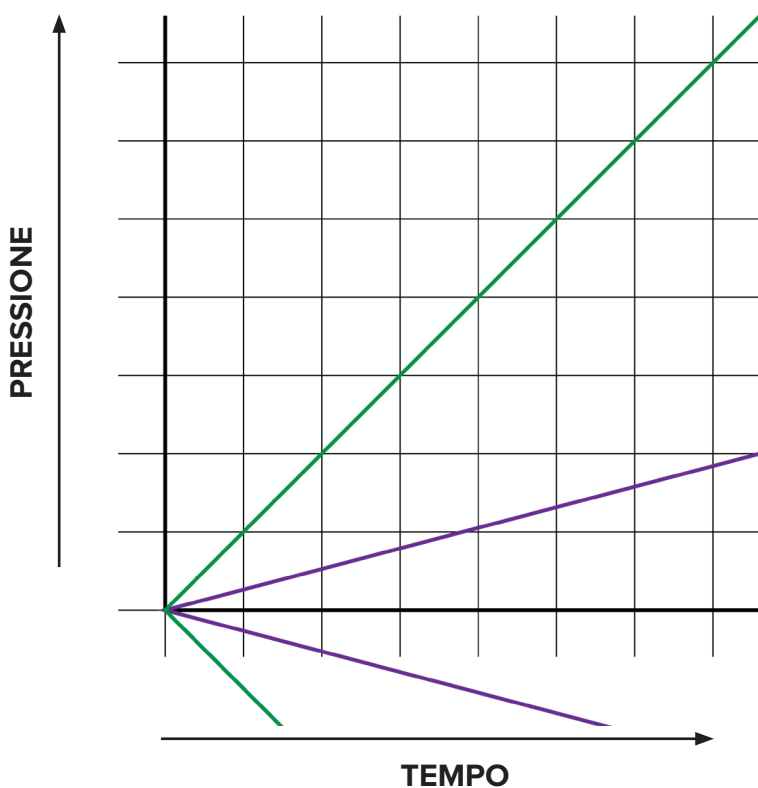




Grafico del tipo di deriva del sensore piezoelettrico

	Deriva veloce/non valida
	Deriva lenta

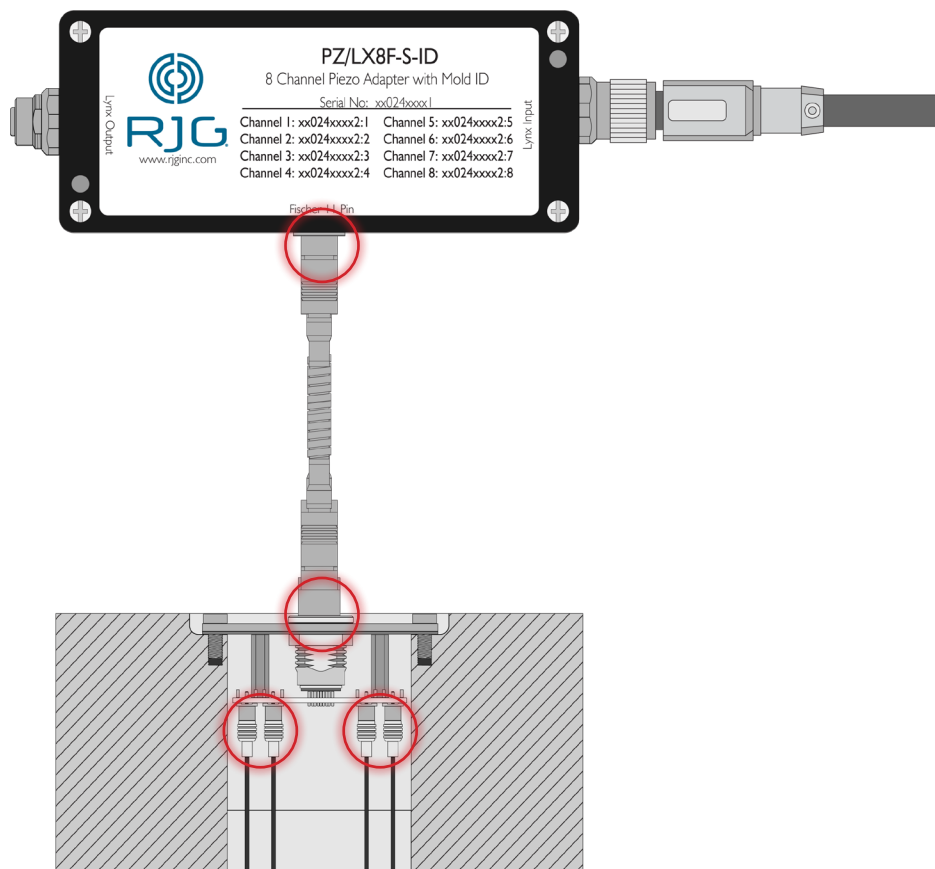
ERRORI COMUNI (continua)

LETTURA LENTA DELLA DERIVA DEL SENSORE

Se la lettura del sensore non è stabile ed è rilevata una deriva positiva o negativa, è possibile che il sensore, i cavi o i connettori dell'adattatore siano contaminati. Per individuare il(i) connettore(i) contaminato(i), procedere come segue:

1. Scollegare il C-PZ/1645 dal PZ-8 e pulire le estremità ;se la lettura continua a essere instabile a causa della deriva, procedere con l'operazione successiva.
2. Scollegare il C-PZ/1645 dal PZ-8 e pulire le estremità ;se la lettura continua a essere instabile a causa della deriva, procedere con l'operazione successiva.
3. Scollegare il cavo C-PZ/LX8F-S dal PZ-8 e pulire l'estremità e il connettore; se la lettura continua a essere instabile a causa della deriva, procedere con l'operazione successiva.
4. Scollegare il cavo C-PZ/LX8F-S dal PZ/LX8F-S-ID e pulire l'estremità e il connettore; se la lettura continua a essere instabile a causa della deriva, procedere con l'operazione successiva.

Se la lettura del sensore continua a presentare una deriva anche dopo il completamento delle suddette operazioni di risoluzione del problema, è necessario sostituire il sensore, i cavi, il connettore o l'adattatore.



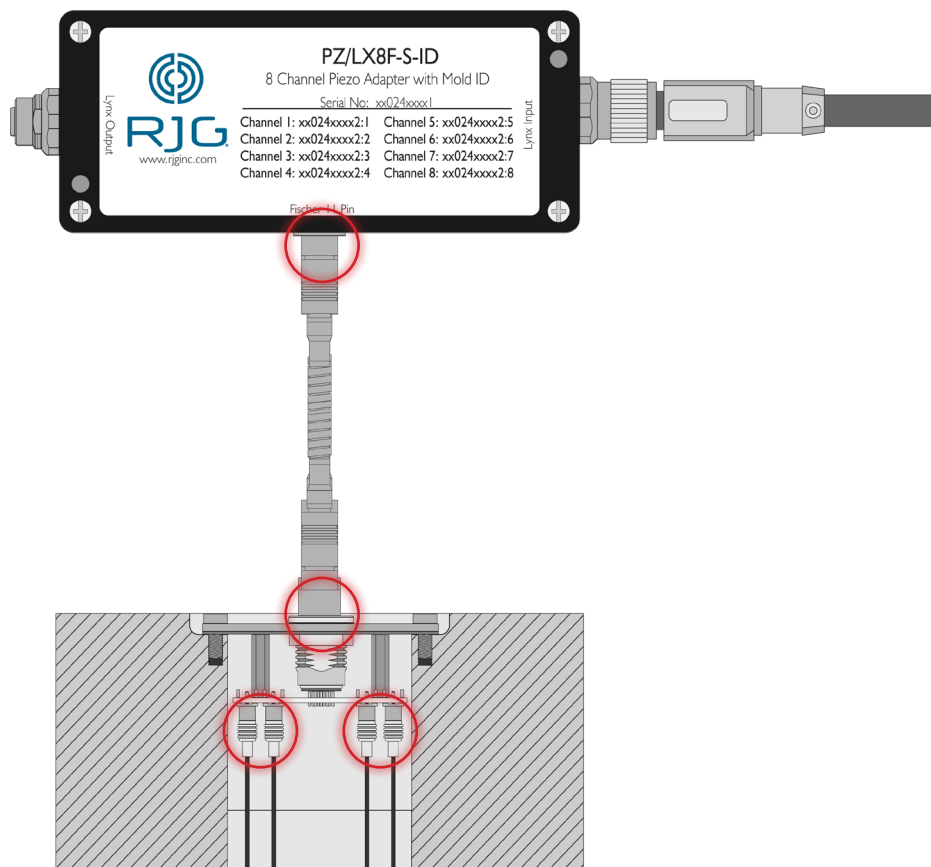
ERRORI COMUNI (continua)

DERIVA VELOCE DEL SENSORE/LETTURA NON VALIDA

Se la lettura del sensore presenta una deriva rapida e diventa non valida, il sensore, i cavi o i connettori dell'adattatore possono essere molto contaminati o l'adattatore può non funzionare correttamente. Per individuare il(i) connettore(i) contaminato(i), procedere come segue:

1. Scollegare il C-PZ/1645 dal PZ-8 e pulire le estremità ;se la lettura continua a essere instabile a causa della deriva, procedere con l'operazione successiva.
2. Scollegare il C-PZ/1645 dal PZ-8 e pulire le estremità ;se la lettura continua a essere instabile a causa della deriva, procedere con l'operazione successiva.
3. Scollegare il cavo C-PZ/LX8F-S dal PZ-8 e pulire l'estremità e il connettore; se la lettura continua a essere instabile a causa della deriva, procedere con l'operazione successiva.
4. Scollegare il cavo C-PZ/LX8F-S dal PZ/ LX8F-S-ID e pulire l'estremità e il connettore; se la lettura continua a essere instabile a causa della deriva, procedere con l'operazione successiva.

Se la lettura del sensore continua a presentare una deriva anche dopo il completamento delle suddette operazioni di risoluzione del problema, è necessario sostituire il sensore, i cavi, il connettore o l'adattatore.

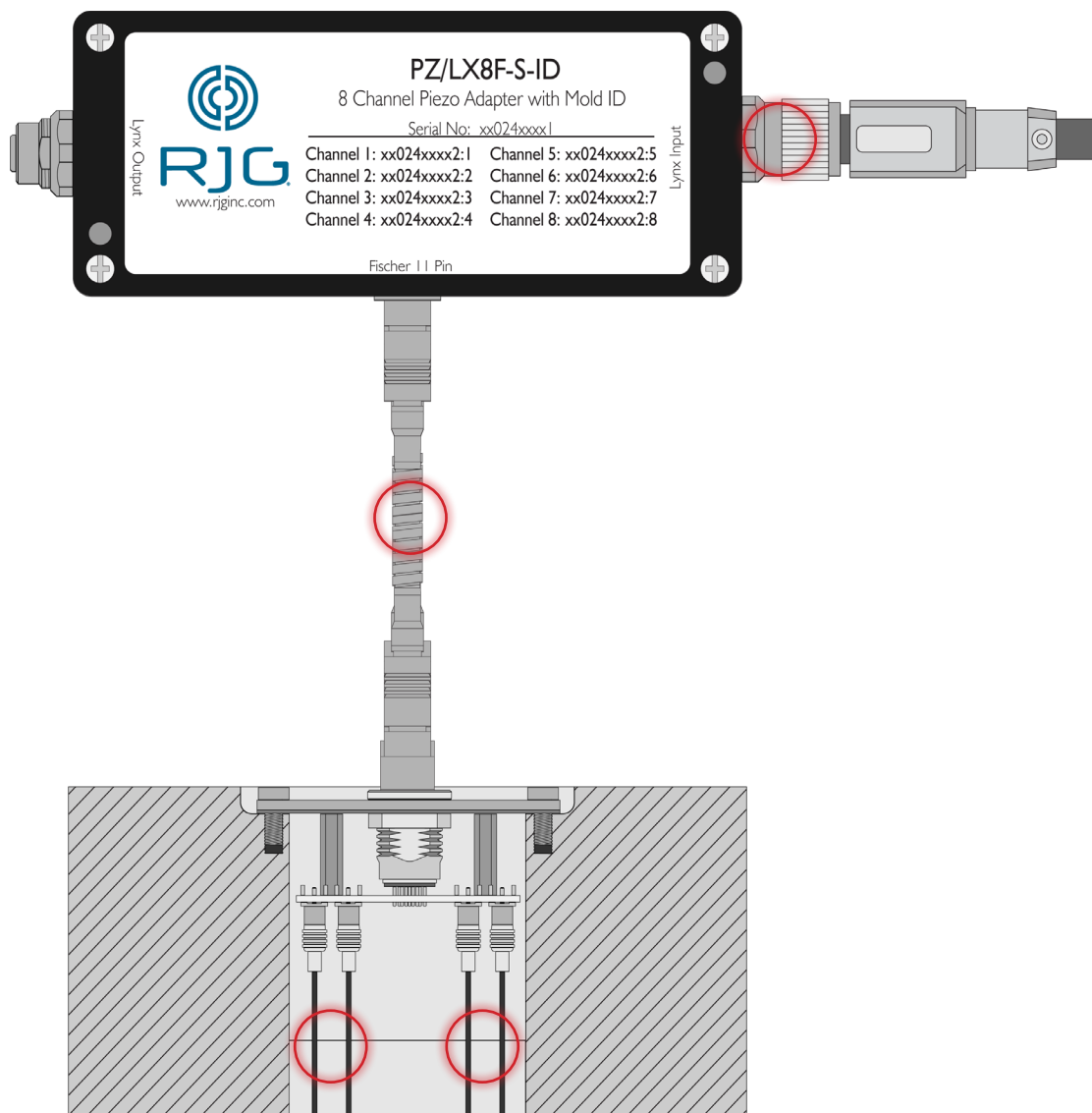


IL SENSORE NON COMUNICA CON L'EDART

Se l'eDART/CoPilot non è in grado di stabilire una comunicazione con il sensore, i cavi o l'adattatore possono non funzionare correttamente. Per individuare il componente guasto, procedere come segue;

1. Sostituire il cavo del sensore C-PZ/1645 con un cavo funzionante; verificare il funzionamento del sensore. Se la comunicazione continua a essere assente, procedere con l'operazione successiva.
2. Sostituire il cavo dell'adattatore del sensore C-PZ/LX8F-S con un cavo funzionante; verificare il funzionamento del sensore. Se la comunicazione continua a essere assente, procedere con l'operazione successiva.
3. Sostituire il cavo Lynx CE-LX5 con un cavo funzionante; verificare il funzionamento del sensore.

Se il sistema eDART/CoPilot non è in grado di stabilire la comunicazione dopo questi passaggi, l'adattatore è guasto e deve essere sostituito.



ASSISTENZA CLIENTI

Contattare l'assistenza clienti di RJG per telefono o via mail.

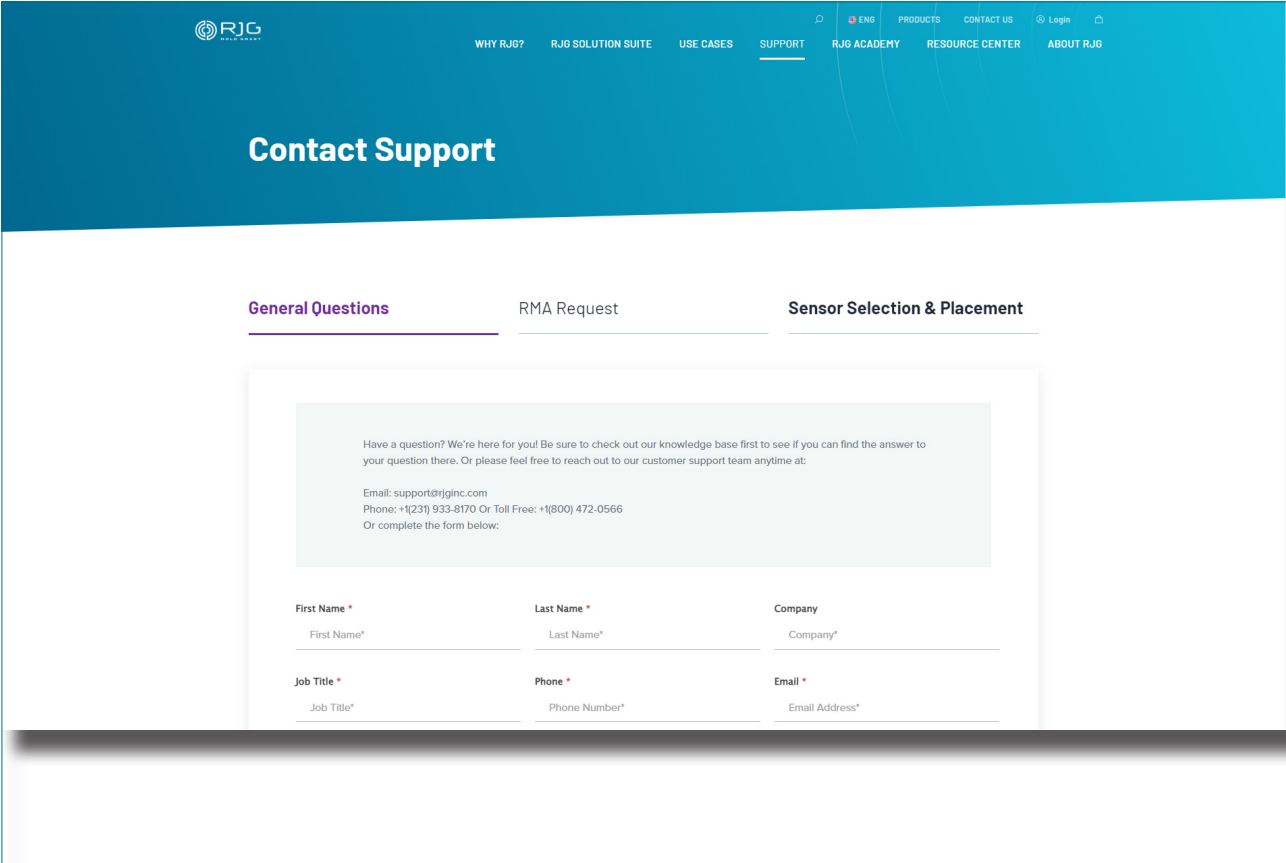
RJG Inc. Assistenza clienti

P: 800.472.0566 (chiamata gratuita)

P: +1.231.933.8170

email: CustomerSupportGroup@rjginc.com

www.rjginc.com/support



The screenshot shows the 'Contact Support' page on the RJG website. The page has a blue header with the RJG logo and navigation links: WHY RJG?, RJG SOLUTION SUITE, USE CASES, SUPPORT (highlighted), RJG ACADEMY, RESOURCE CENTER, and ABOUT RJG. There are also links for ENG, PRODUCTS, CONTACT US, and a Login button. Below the header, the page is titled 'Contact Support' and has three tabs: 'General Questions' (selected), 'RMA Request', and 'Sensor Selection & Placement'. The 'General Questions' tab contains a text box with the following text: 'Have a question? We're here for you! Be sure to check out our knowledge base first to see if you can find the answer to your question there. Or please feel free to reach out to our customer support team anytime at: Email: support@rjginc.com Phone: +1(231) 933-8170 Or Toll Free: +1(800) 472-0566 Or complete the form below:'. Below this text is a form with six input fields: 'First Name *', 'Last Name *', 'Company', 'Job Title *', 'Phone *', and 'Email *'. Each field has a corresponding label and a small asterisk indicating it is required.

PRODOTTI COLLEGATI

Il PZ/LX8FS-ID è compatibile con altri prodotti RJG Inc. utilizzati con il sistema di controllo e monitoraggio dei processi eDART o CoPilot.

PRODOTTI COMPATIBILI

CAVI LYNX CE-LX5

Il cavo Lynx (1 a destra) è un cavo rivestito in polipropilene adatto al calore e alle sollecitazioni degli ambienti di stampaggio a iniezione. Il cavo è disponibile nelle lunghezze da 11.8 a 472.4" (0,3 – 12 m), e può essere ordinato con raccordi dritti o a 90°. Un CE-LX5 è necessario per interfacciare il PZ/LX8F-S-ID al sistema eDART o CoPilot.

CAVO DELL'ADATTATORE PIEZOELETTRICO A OTTO CANALI PER SENSORE C-PZ/LX8F-S

Il cavo adattatore per sensore piezoelettrico a otto canali Lynx (2 a destra) è un cavo coassiale in PTFE / PFA con guaina metallica adatto al calore e alle sollecitazioni presenti negli ambienti di stampaggio ad iniezione. È necessario un singolo C - PZ / LX8F - S per interfacciare PZ / LX8F - S - ID con il PZ - 8 e fino a otto sensori.

CONNETTORE PZ-8 PER SENSORI PIEZOELETTRICI A OTTO CANALI PZ-8

Il connettore del sensore piezoelettrico a otto canali con ID stampo (3 a destra) è un connettore che interfaccia fino a otto sensori piezoelettrici con l'ID PZ / LX8F - S con una singola connessione all'esterno dello stampo.

CAVO CONNETTORE SENSORE PIEZOELETTRICO A QUATTRO / OTTO CANALI C-PZ/1645

Il cavo connettore sensore piezoelettrico a quattro / otto canali (4 a destra) è un cavo coassiale PTFE / FEP adatto per il calore e lo stress riscontrato negli ambienti di stampaggio ad iniezione che fornisce un collegamento rapido e diretto dal PZ-4/8 allo stampo sensori di pressione della cavità.



PRODOTTI SIMILI

RJG Inc. offre un'ampia gamma di sensori di pressione piezoelettrici in cavità e adattatori per ogni applicazione: montaggio a stampo, montaggio superficiale, monocanale e multicanale.

ADATTATORE PIEZOELETTRICO PER MONTAGGIO AI STAMPO LYNX LP/LX1-M

L'adattatore per sensore piezoelettrico Lynx Mold-Mount LP / LX1 - M (1) a destra) accetta l'ingresso da un singolo sensore piezoelettrico e cavo 1645 per interfacciarsi con un singolo cavo CE - LX5 e il sistema eDART.



ADATTATORE PER SENSORI PIEZOELETTRICI LYNX A MONTAGGIO SUPERFICIALE PZ/LX1F-S

L'adattatore piezoelettrico Lynx a montaggio superficiale PZ/LX1-S (2) a destra) accetta l'ingresso da un singolo sensore piezoelettrico e cavo 1645 per interfacciarsi con un singolo cavo Lynx CE LX5 e il sistema eDART o CoPilot.



PIEZOELETTRICO A QUATTRO CANALI PZ-4 & PZ/LX4F-S

Il connettore piezoelettrico a quattro canali PZ-4 e l'adattatore piezoelettrico a quattro canali PZ/LX4F-S (3) a destra) interfacciano fino a quattro sensori piezoelettrici al sistema eDART o CoPilot con una singola connessione.



SEDI/UFFICI

STATI UNITI D'AMERICA

RJG USA (SEDE PRINCIPALE)

3111 Park Drive
Traverse City, MI 49686
Tel +01 231 947-3111
F +01 231 947-6403
sales@rjginc.com
www.rjginc.com

ITALIA

NEXT INNOVATION SRL
MILANO, ITALIA TEL +39 335 178
4035 SALES@IT.RJGINC.COM
IT.RJGINC.COM

MESSICO

RJG MEXICO

Chihuahua, Messico
Tel +52 614 4242281
sales@es.rjginc.com
es.rjginc.com

SINGAPORE

RJG (S.E.A.) PTE LTD

Singapore, Repubblica di
Singapore
Tel +65 6846 1518
sales@swg.rjginc.com
en.rjginc.com

FRANCIA

RJG FRANCE

Arnithod, Francia
Tel +33 384 442 992
sales@fr.rjginc.com
fr.rjginc.com

CINA

RJG CHINA

Chengdu, Cina
Tel +86 28 6201 6816
sales@cn.rjginc.com
zh.rjginc.com

GERMANIA

RJG GERMANY

Karlstein, Germania
P Tel +49 (0) 6188 44696 11
sales@de.rjginc.com
de.rjginc.com

COREA DEL SUD

CAEPRO

Seul, Corea del Sud
Tel +82 02-2113-1870
sales@ko.rjginc.com
www.caepero.co.kr

IRLANDA/ REGNO UNITO

RJG TECHNOLOGIES, LTD.

Peterborough, Inghilterra
Tel +44(0)1733-232211
info@rjginc.co.uk
www.rjginc.co.uk