

# Modulo Doppio Relè di Uscita Lynx™ - OR2-D

Lo OR2-D è un modulo di uscita a doppio contatto a montaggio su binario DIN progettato per l'uso con il Sistema eDART™. I due contatti a secco del Modulo di Uscita possono essere configurati per implementare il contenimento pezzi o il trasferimento in una macchina da stampaggio.

Il Modulo di Uscita è progettato per il montaggio sui binari DIN standard da 35mm come spesso si trovano sui pannelli delle macchine. Una volta montato, i connettori J1 e J2 permettono all'unità di essere interfacciata con altri moduli Lynx™ su binario DIN ed il Sistema eDART™. Ogni installazione su pannello macchina di uno o più moduli su binario DIN richiede un ID7-D-SEQ o un DIN/LX-D per terminare la catena dei moduli su binario DIN.

Ogni uscita dell'OR2-D dispone di contatti normalmente aperti e normalmente chiusi e di un indicatore luminoso che indica quando l'uscita è attivata. Vedere Figura 8 e Tabella 10 per ulteriori informazioni.



Quando si utilizza un ingresso di controllo del trasferimento della pressione in cavità, è importante accertarsi che siano utilizzati i punti di ritorno per il tempo, posizione o pressione sulla macchina. Nel caso in cui l'ingresso di controllo del trasferimento della pressione in cavità non sia visto dal controllore della macchina, i punti di ritorno eviteranno di danneggiare lo strumento. E' necessario accertarsi che esistano dei punti di ritorno di sicurezza quando ci si interfaccia con un apparato di contenimento pezzi.

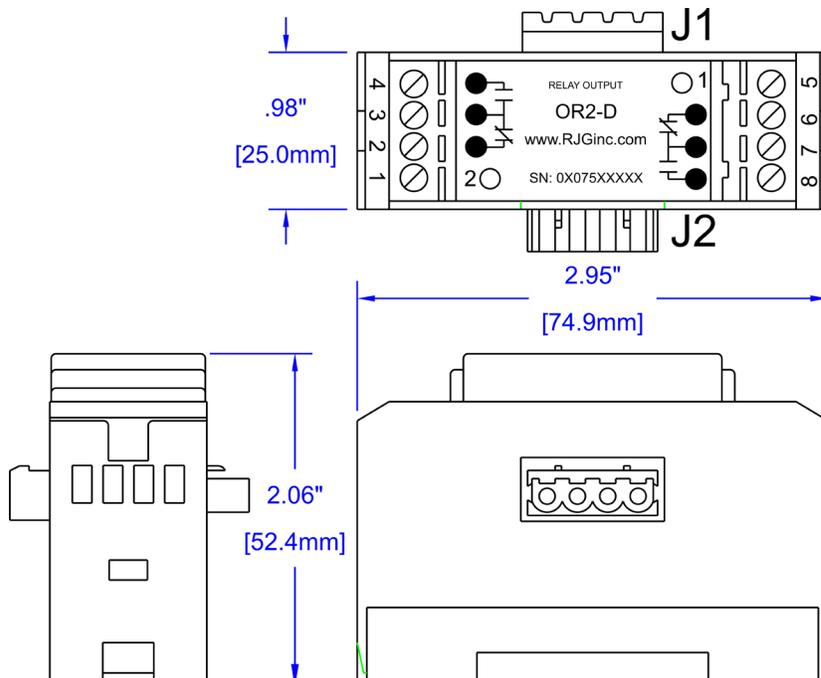


Figura 8: Modulo di Uscita a Doppio Relè Lynx™

Connessione	Funzione	Colore Filo
Terminale 1	N/D	-
Terminale 2	N.C. CR2	-
Terminale 3	COM CR2	Nero
Terminale 4	N.O. CR2	Marrone
Terminale 5	N/D	-
Terminale 6	N.C. CR1	-
Terminale 7	COM CR1	Nero
Terminale 8	N.O.CR1	Verde
J1, J2	Comunicazioni	-



Tabella 10: Conessioni terminali Modulo di Uscita a Doppio Relé Lynx™

Specifiche Tecniche	
Alimentazione (fornita da eDART™)	12VCC
Consumo	50mA
Portata Contatti	1A 30V CC

Tabella 11: Specifiche Tecniche Modulo di Uscita a Doppio Relé Lynx™

# Istruzioni Installazione OR2-D

## Contenimento Pezzi

Il software *DART™* permette ad uno o ad entrambi i contatti dell'OR2-D (CR1 e CR2 rispettivamente) di essere predefiniti per il contenimento pezzi. L'utente può definire i contatti come uscita 'Pezzo Buono' o 'Pezzo Scartato', a seconda della applicazione.

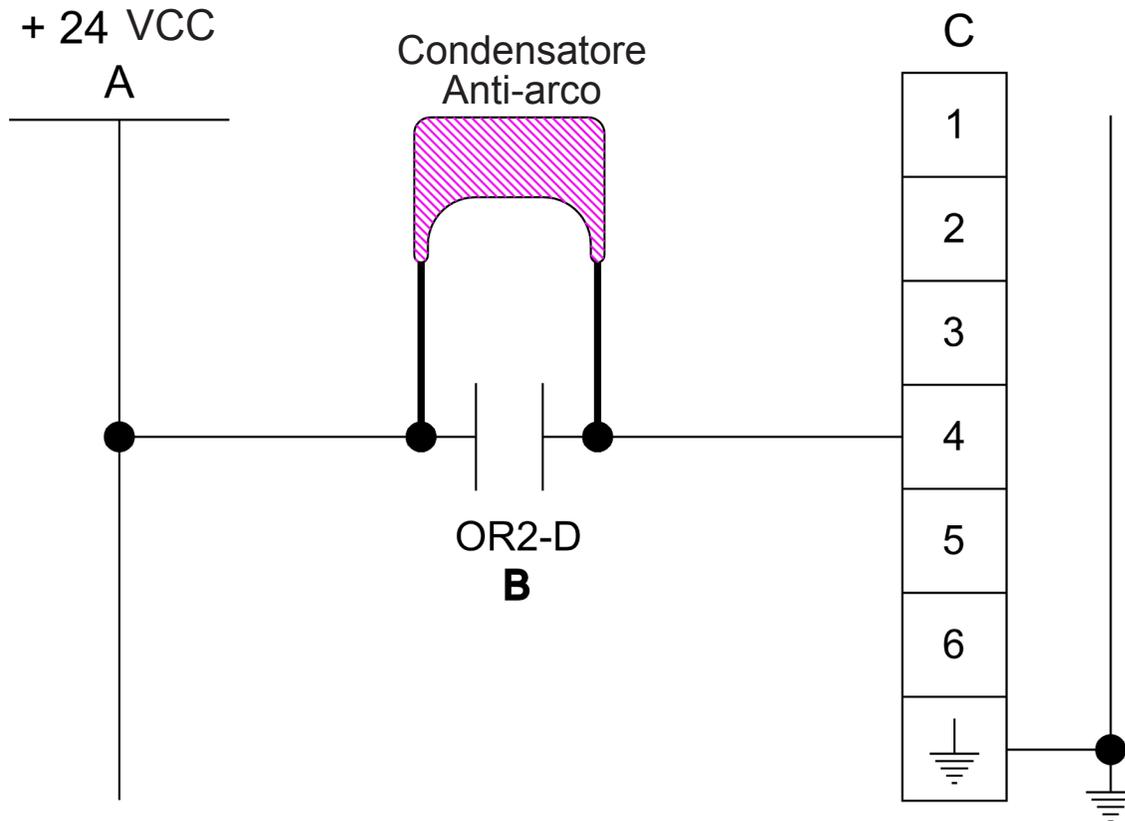


Figura 10: Interfaccia Robot Modulo di Uscita a Doppio Relè Lynx™

<b>A</b>	Fonte Macchina
<b>B</b>	Contatto Normalmente Aperto
<b>C</b>	Scheda di Ingresso Robot

Tabella 12: Etichette Figura

## Trasferimento Macchina

Commuta un macchinario con pressione, posizione della vite o temporizzazione di ritorno che permette l'implementazione del processo di DECOUPLED MOLDING<sup>SM</sup> della RJG, Inc. In questa configurazione un lato dei contatti dell'OR2-D è definito come "da Velocità a Pressione" nell'applicazione. Perciò, l'uscita dell'OR2-D commuterà il macchinario dallo stadio velocità allo stadio pressione.

L'OR2-D può essere interfacciato con una scheda di ingresso macchina come illustrato in Figura 10.

## Fusibili dei Contatti

Ogni gruppo di contatti del relé ha un fusibile. Rimuovendo il fondo del modulo con un cacciavite, l'utente può sostituire un fusibile bruciato. La Figura 12 mostra la posizione del relé e dei fusibili\*.

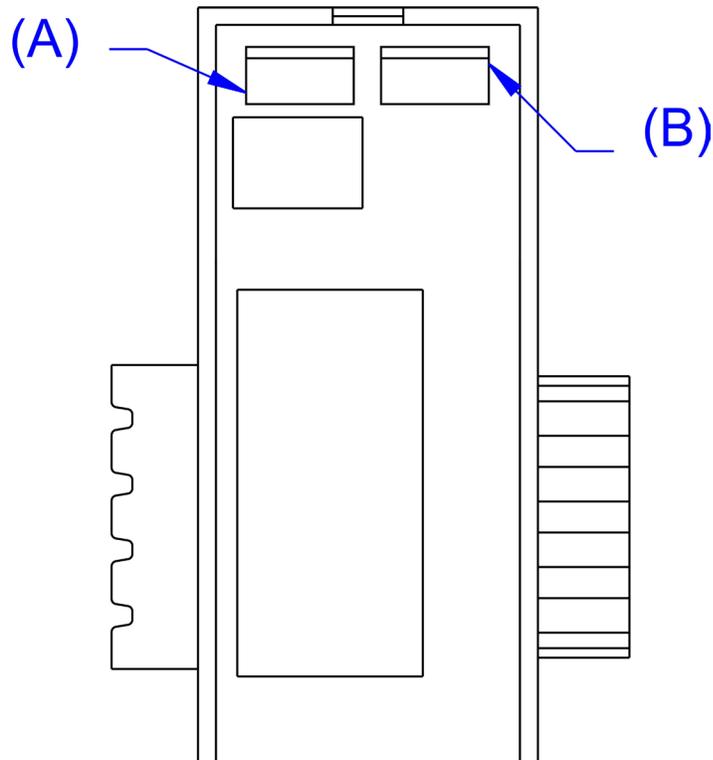


Figura 12: Posizione dei Fusibili Sostituibili del Modulo di Uscita a Doppio Relé Lynx™

<b>A</b>	Fusibile Relé
<b>B</b>	Fusibile di Riserva

Tabella 13: Etichette Figura

\* Wickmann codice 3961200044