

LYNX™ SENSORE DI DEFLESSIONE DELLO STAMPO

LS-MD-040



Il sensore di deflessione dello stampo Lynx LS-MD-040 misura fino a 0,040" (1.016 mm) di deflessione dello stampo sulla linea di separazione ogni ciclo per l'uso con il sistema eDART® o CoPilot®.

SPECIFICHE TECNICHE

SENSORE E MOLLA

Sensore di Temperatura	Sensori estensimetrici	
max Deflessione dello stampo	0.040"	1,02 mm
Costante di primavera	424 lb./in.	8.85 n•m
Risoluzione	3x10 ⁻⁵ "	

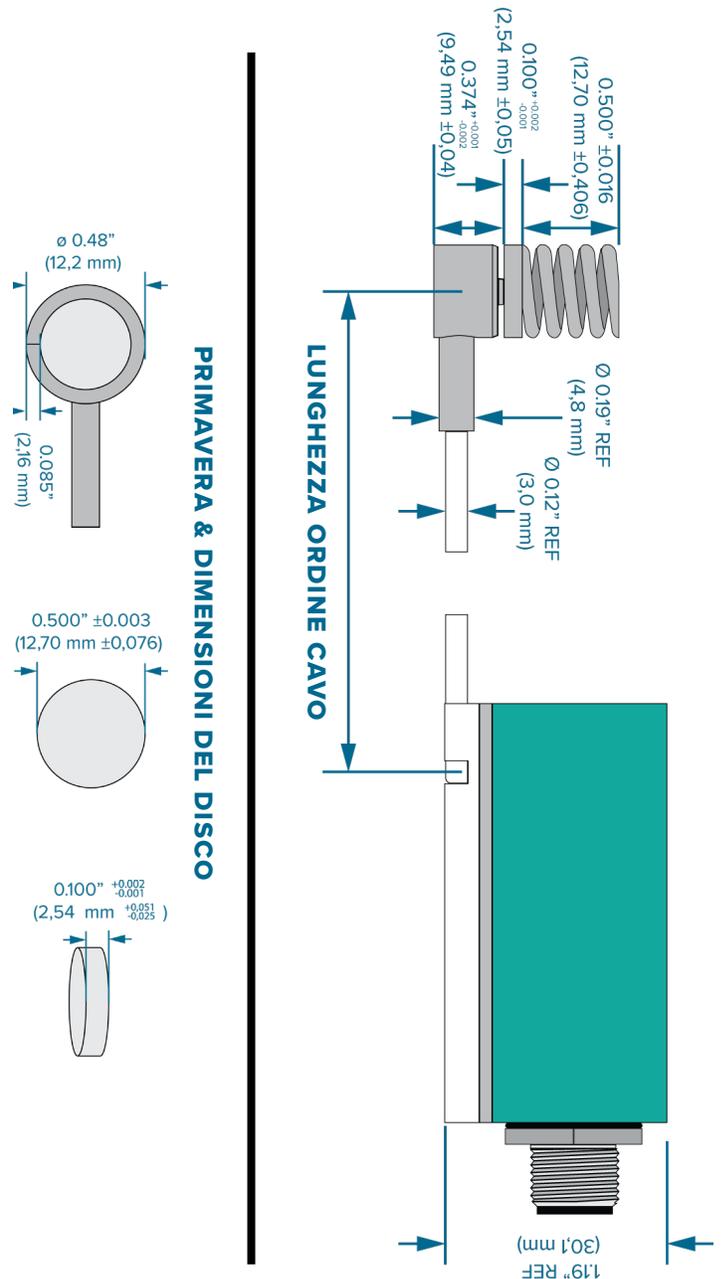
TEMPERATURA

Temperatura Massima (Testa sensore/Cavo)	250 °F 121 °C
Alta temperatura Massima (Testa sensore/Cavo)	425 °F 218 °C
Temperatura Massima Copertura del Lynx	140 °F 60 °C

MATERIALE DEL SENSORE

Disco	Acciaio, Temprato
Compressa	302 SS

DIMENSIONI DEL PRODOTTO



LUNGHEZZA DEI CAVI

Le lunghezze devono essere più lunghe del necessario per facilitare l'installazione e la rimozione sicura del connettore dall'utensile al fine di evitare tensioni sul filo conduttore del cavo; generalmente, 2-3" (50-75 mm) di allentamento sono sufficienti. Determinare la lunghezza del cavo necessaria per ogni applicazione utilizzando logica e buon senso.

3-48"	(Incrementi di 1/8")
75-1,200 mm	(Incrementi di 3,0 mm)

INSTALLAZIONE

Per informazioni sulle dimensioni si prega di far riferimento al manuale d'uso che è disponibile sul sito www.rjginc.com.

1	Sensore
2	Perno
3	Primavera e Disco

4	Canale del cavo del sensore
5	Linea di divisione dello stampo danneggiata
6	Lynx Caso ¹

¹ Non mostrato; montato all'esterno dello stampo.

