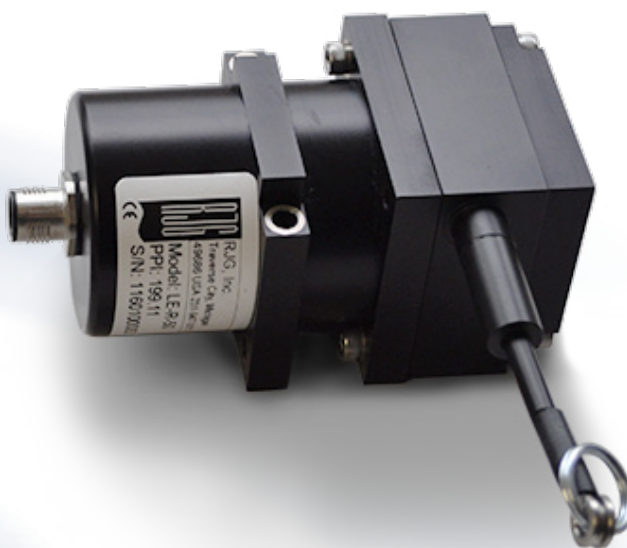


MANUALE DEL PRODOTTO

ENCODER DI MISURA DELLA CORSA/
VELOCITÀ LYNX™ 50 POLLICI

LE-R-50-REVA



RUC

FORMAZIONE E TECNOLOGIA PER IL SETTORE DELLO
STAMPAGGIO A INIEZIONE

MANUALE DEL PRODOTTO

ENCODER DI MISURA DELLA CORSA/
VELOCITÀ LYNX™ 50 POLLICI

LE-R-50-REVA

PREMESSA

DISCLAIMER	III
PRIVACY	III
AVVISI	III
ABBREVIAZIONI	III

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

APPLICAZIONI	I
CORSA (VITE) POSIZIONE I	I
VELOCITÀ (VELOCITÀ) MISURA I	I
FUNZIONAMENTO	I
DIMENSIONI	2

INSTALLAZIONE

PANORAMICA DI INSTALLAZIONE	3
SPECIFICHE DI 'INSTALLAZIONE	3
REQUISITI	3
MONTAGGIO	4
CONNESSIONI	5
INSTALLAZIONI ALTERNATIVE	6
INSTALLAZIONE ALTERNATIVA PREFERITA	6
INSTALLAZIONE ALTERNATIVA	6

MANUALE DEL PRODOTTO

ENCODER DI MISURA DELLA CORSA/VELOCITÀ
LYNX™ 50 POLLICI

LE-R-50-REVA

MANUTENZIONE

PULIZIA	7
GARANZIA	7
RJG INC. GARANZIA STANDARD DEL PRODOTTO	7
DISCLAIMER PRODOTTI	7

RICERCA E SOLUZIONE DEI GUASTI

ERRORI COMUNI DI INSTALLAZIONE	9
ASSISTENZA CLIENTI	10

PRODOTTI COLLEGATI

PRODOTTI COMPATIBILI	11
I CAVI LYNX CE-LX5	11
IL CONTROLLORE DI PROCESSO eDART	11
SISTEMA CoPilot	11

PREMESSA

Leggere, comprendere e attenersi a tutte le istruzioni riportate di seguito. Questa guida deve essere sempre disponibile per essere usata come riferimento in ogni momento.

DISCLAIMER

Poiché RJG Inc. non può controllare l'utilizzo di questo materiale da parte di terzi, non garantisce che si ottengano i risultati ivi descritti. RJG Inc. non garantisce neppure l'efficacia o la sicurezza di qualsiasi progetto ipotetico o consigliato per gli articoli prodotti qui illustrati per mezzo di fotografie, disegni tecnici e altro. Chiunque utilizzi il materiale o il progetto o entrambi dovrà eseguire delle prove per determinare l'idoneità del materiale per il progetto come pure l'idoneità del materiale, del processo e/o del progetto per l'uso che intende farne. Le dichiarazioni concernenti le possibilità d'impiego o gli usi suggeriti del materiale o dei progetti qui descritti non devono essere interpretati come una licenza di utilizzo di un brevetto RJG Inc. inerente tale impiego o come raccomandazioni per l'uso di detto materiale o progetto in violazione di qualsiasi brevetto.

PRIVACY

Progettato e sviluppato da RJG Inc. Design, formato e composizione del manuale sono protetti da copyright 2018 RJG, Inc. Il contenuto dei testi è protetto da copyright 2018 RJG, Inc. Tutti i diritti riservati. Il materiale qui contenuto non può essere copiato a mano, fotocopiato o digitalizzato, in tutto o in parte, senza l'esplicito consenso scritto di RJG, Inc. L'autorizzazione per l'uso viene di norma concessa congiuntamente all'uso interaziendale se non in conflitto con migliori interessi di RJG.

AVVISI

I seguenti tre tipi di avviso vengono utilizzati in base alle necessità per chiarire ulteriormente o evidenziare le informazioni presentate nel manuale:



Glossario

Definizione di un termine o di termini utilizzati nel testo.



NOTE Una nota fornisce ulteriori informazioni su un argomento di discussione.



CAUTION Un avviso segnala all'operatore condizioni che possono causare danni all'apparecchiatura e/o lesioni al personale.

ABBREVIAZIONI

DIA	diametro
MIN	minimo
MAX	massimo
R.	raggio

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

L'encoder di misura della corsa/velocità Lynx™ 50 pollici LE-R-50-REVA è un sensore di posizione/velocità lineare che può essere montato sulle macchine per stampaggio, progettato per l'impiego con i sistemi eDART® e CoPilot™ di RJG, Inc. L'encoder di misura della corsa/velocità può essere utilizzato per monitorare la posizione e la velocità della vite standard sulla maggior parte delle macchine di stampaggio a iniezione.

APPLICAZIONI

I sistemi eDART e CoPilot richiedono vari input dalla macchina per lo stampaggio a iniezione al fine di calcolare con precisione i valori di processo significativi per il controllo; uno di questi ingressi necessari è il segnale di sequenza della macchina "screw run (funzionamento vite)". Il segnale di funzionamento della vite indica che la vite sta girando/preparando l'iniezione successiva. In alcuni casi è possibile ottenere un segnale di funzionamento della vite direttamente dalla macchina per lo stampaggio a iniezione. Nelle macchine che non forniscono un segnale di funzionamento della vite, è necessario installare un encoder di misura della corsa/velocità per soddisfare i requisiti del sistema.

CORSA (VITE) POSIZIONE I

I sistemi eDART e CoPilot utilizzano la posizione della corsa (vite) per calcolare il volume e il cuscinio di iniezione.

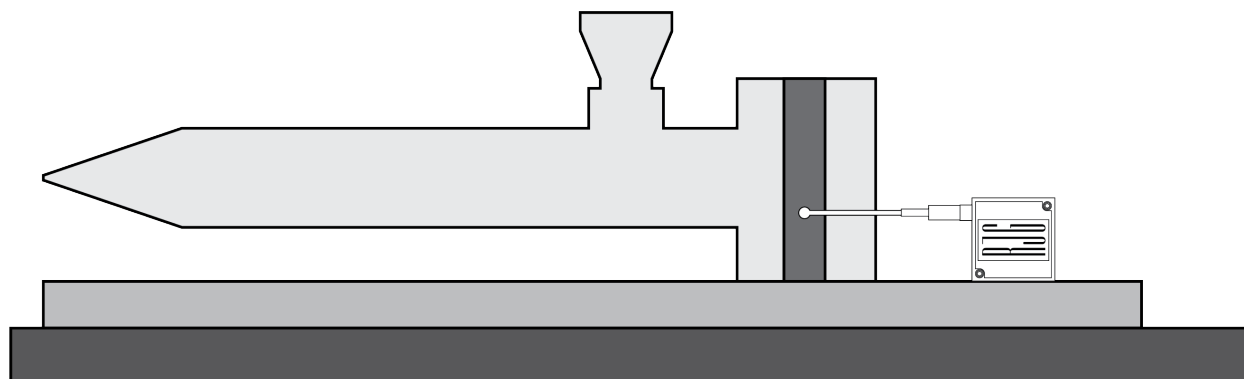


VELOCITÀ (VELOCITÀ) MISURA I

I sistemi eDART e CoPilot utilizzano le misure della velocità (velocità) per calcolare la velocità di iniezione e di plastificazione.

FUNZIONAMENTO

Il sensore LE-R-50 è montato sulla slitta del gruppo di iniezione vicino alla parte posteriore. Quando la vite si muove in avanti, il cavo del sensore viene estratto fino al raggiungimento del fondo o della posizione di "zero" da parte della vite. Il sensore rileva il movimento della vite, ma non il movimento della slitta. Quando la vite si muove all'indietro, il cavo del sensore si ritrae.



INSTALLAZIONE

PANORAMICA DI INSTALLAZIONE

Leggere tutte le istruzioni prima di installare l'hardware e i relativi componenti. Contattare l'assistenza clienti di RJG Inc. per qualsiasi domanda relativa all'installazione. Seguire tutte le istruzioni di installazione, le note e le avvertenze.

SPECIFICHE DI 'INSTALLAZIONE

REQUISITI

Determinare una posizione di montaggio per il sensore LE-R-50; la posizione deve avere i requisiti seguenti:

- posizione fissa sulla slitta del gruppo iniezione
- un percorso chiaro, diritto e senza ostacoli per il passaggio del cavo verso e dal corpo del sensore LE-R-50



NOTE Il cavo del sensore di misura della corsa/velocità deve entrare nella guaina del cavo in nylon dritto al fine di eliminare l'usura del cavo ed evitare letture errate.

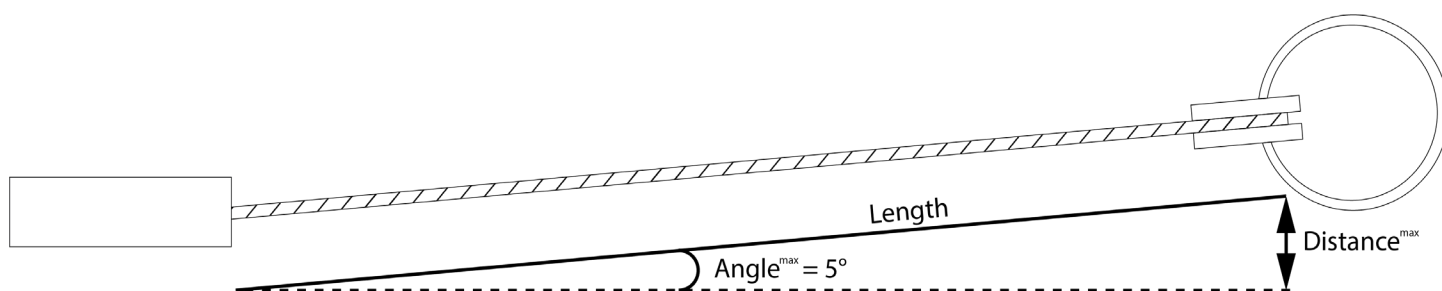


CAUTION La corsa della vite non deve superare i 50" (1,27 mm). L'inosservanza delle norme comporterà lesioni personali e danni o distruzione dell'attrezzatura.

Il grado di off-center massimo consentito è di 5° e viene misurato come distanza utilizzando la seguente equazione:

$$\text{distanza}^{\text{max}} = 0.087 \times \text{lunghezza cavo}$$

Un esempio: il cavo estratto misura 20" con grado di offset di 5°, quindi $0.087 \times 20" = 1.74"$; 1.74" è la distanza^{max}, oppure l'altezza massima del cavo misurata dal centro.

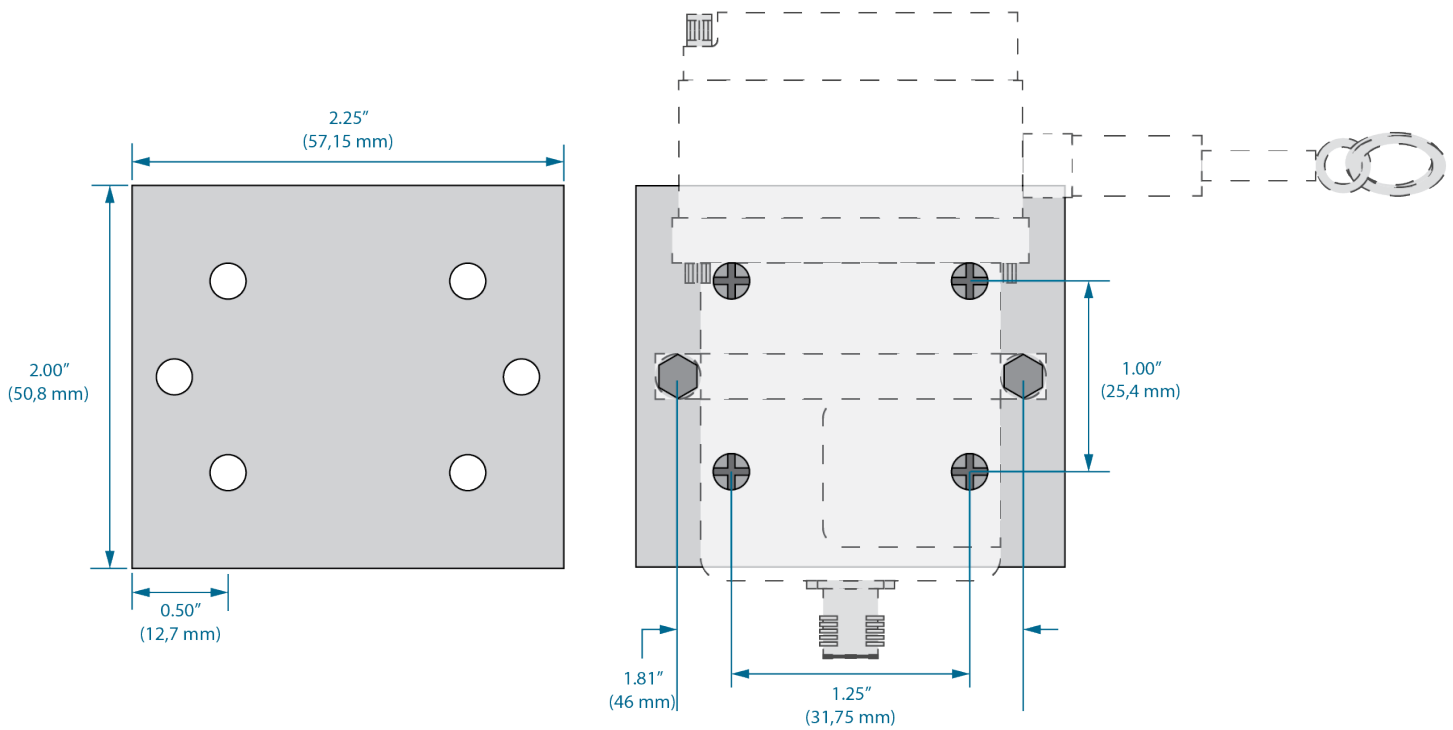


SPECIFICHE DELL'INSTALLAZIONE (continua)

MONTAGGIO

Montare la piastra in dotazione sulla slitta del gruppo iniezione della macchina di stampaggio a iniezione. Utilizzare la piastra di montaggio in dotazione per determinare la posizione di installazione corretta.

Montare la piastra in dotazione sulla slitta del gruppo iniezione della macchina di stampaggio utilizzando le quattro viti 8-32 x 1/2" in dotazione. Montare il sensore LE-R-50 sulla piastra utilizzando le due viti a testa cilindrica 10-24 x 2" in dotazione.



SPECIFICHE DELL'INSTALLAZIONE (continua)

CONNESSIONI

Il sensore LE-R-50 è collegato al sistema eDART oppure CoPilot tramite un unico cavo Lynx (CE-LX5-4M-F90) con un'estremità femmina a 90° al fine di facilitarne l'installazione.

Installare l'estremità femmina del cavo Lynx sul connettore del sensore LE-R-50.

Installare l'estremità maschio del cavo Lynx sulla giunzione apposita del connettore del sistema eDART oppure CoPilot.

Non ci deve essere gioco tra la spina del cavo e il connettore, in quanto è possibile che tenda a usurarsi sull'inserto del connettore e causare guasti prematuri.



NOTE Allentare il cavo Lynx in modo che il movimento della slitta non solleci eccessivamente il connettore del sensore LE-R-50-REVA.

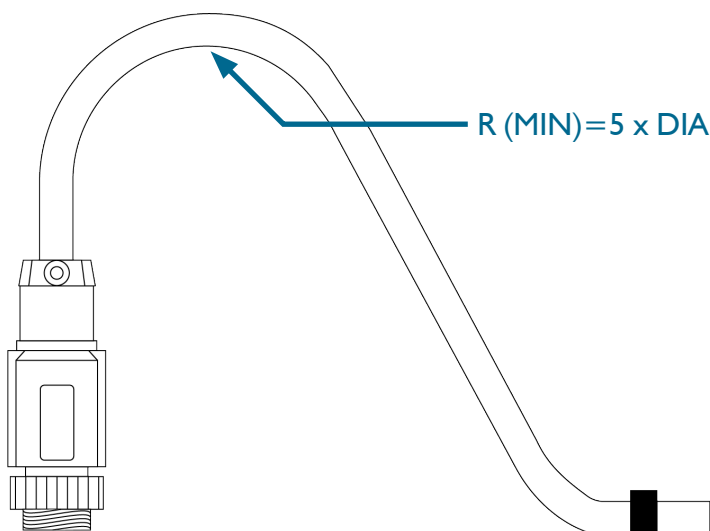
1. Installazione fissa

Fissare il cavo in modo che il raggio di curvatura non sia inferiore a cinque volte il diametro del cavo—1.25" (31,75 mm)—al fine di garantire una lunga durata di servizio.

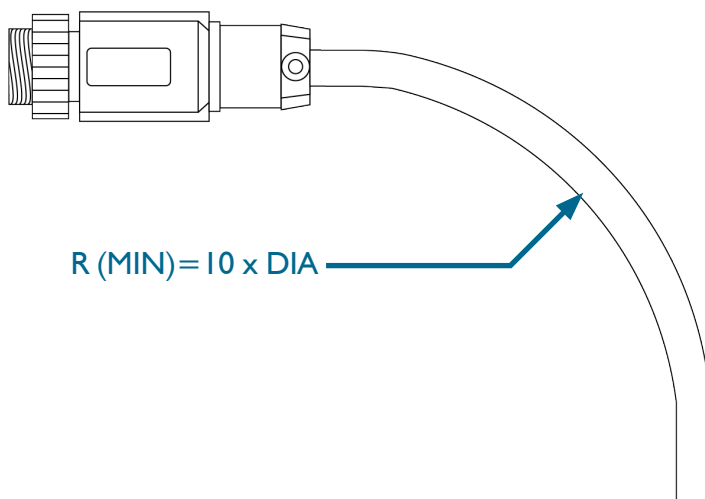
2. Installazione flessibile

La lunghezza del cavo deve essere sufficiente ad assorbire adeguatamente i carichi di trazione; il raggio di curvatura non è inferiore a dieci volte il diametro del cavo—2.5" (63,5 mm)—al fine di garantire una lunga durata di servizio.

INSTALLAZIONE FISSA



INSTALLAZIONE FLESSIBILE



INSTALLAZIONI ALTERNATIVE

Nel caso in cui il metodo di installazione consigliato non sia possibile, il sensore LE-R-50 può essere installato utilizzando l'installazione alternativa preferita o, se non è possibile, l'installazione alternativa. Non utilizzare uno dei due metodi descritti in seguito se il sensore può essere installato con il metodo di installazione raccomandato.

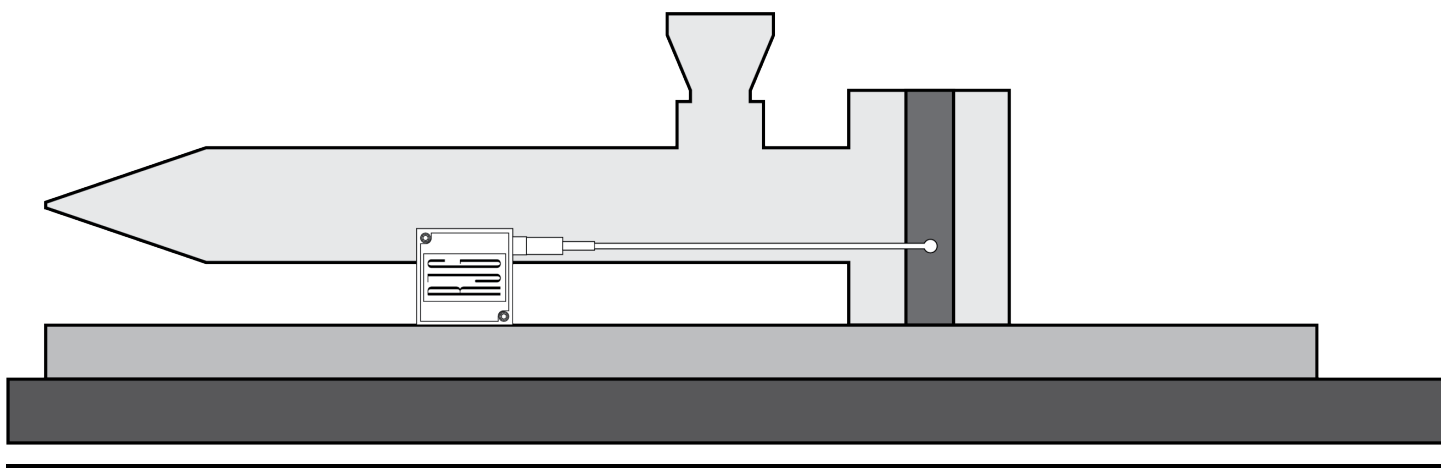
INSTALLAZIONE ALTERNATIVA PREFERITA

Il sensore di misura della corsa/velocità è montato sulla slitta del gruppo iniezione della macchina di stampaggio vicino alla parte anteriore (*sotto, in alto*). Questo metodo permette al sensore di misura della corsa/velocità di rilevare il movimento della vite e non il movimento della slitta. Tuttavia, questo metodo sottopone il sensore a temperature più elevate a causa della vicinanza al cilindro e ai riscaldatori a fascia. Il sensore LE-R-50-REVA deve essere montato ad almeno 6–8" (152–203 mm) di distanza dai riscaldatori del cilindro.

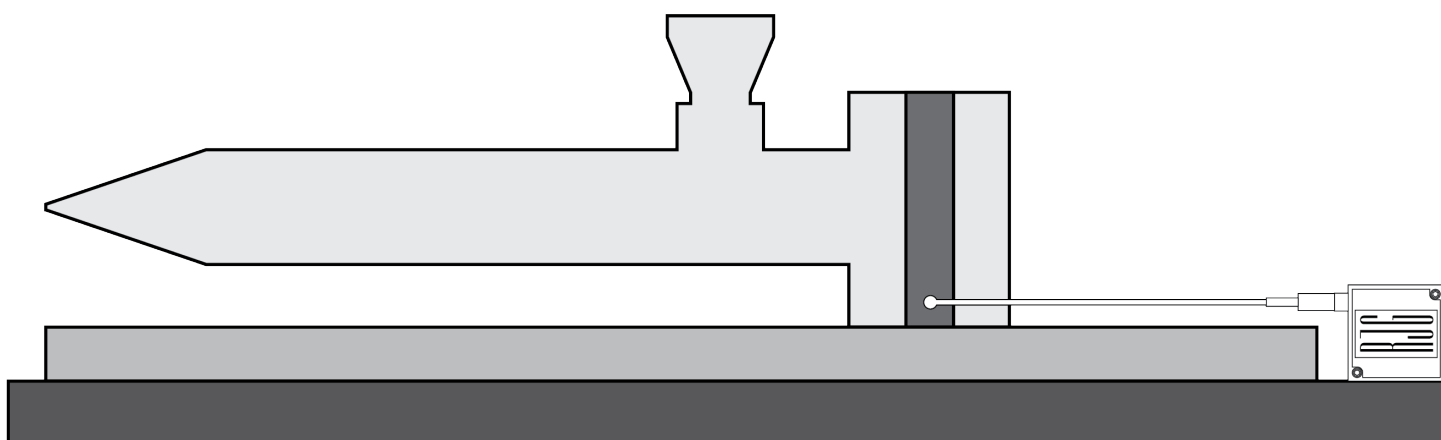
INSTALLAZIONE ALTERNATIVA

Il sensore di misura della corsa/velocità è montato sulla macchina di stampaggio a iniezione vicino alla parte posteriore della slitta del gruppo iniezione (*sotto, in basso*). Questo metodo permette al sensore di misura della corsa/velocità di rilevare il movimento della vite, ma anche il movimento della slitta del gruppo iniezione. Pertanto si verifica una perdita della lunghezza utile del cavo del sensore.

INSTALLAZIONE ALTERNATIVA PREFERITA



INSTALLAZIONE ALTERNATIVA



Il sensore LE-R-50 non richiede manutenzione; assicurarsi che i bulloni di montaggio siano serrati a fondo al fine di evitare danni o letture errate.

PULIZIA

Mantenere il cavo del sensore di misura della corsa/velocità pulito e libero da sporcizia e impurità per garantire una lunga durata di vita.

GARANZIA

RJG INC. GARANZIA STANDARD DEL PRODOTTO

RJG Inc. è sicura della qualità e della robustezza dei sensori di misura corsa/velocità LE-R-50 e concede pertanto una garanzia di un anno. I sensori di misura della corsa/velocità di RJG sono garantiti contro difetti di materiale e di lavorazione per un anno dalla data originale di acquisto. La garanzia decade se si accerta che il sensore è stato oggetto di uso improprio o trascuratezza al di là della normale usura del campo di utilizzo, o nel caso in cui il sensore sia stato aperto dal cliente.

DISCLAIMER PRODOTTI

Poiché RJG Inc. non ha alcun controllo sull'uso che altri possono fare di questo materiale, non garantisce il conseguimento degli stessi risultati qui descritti. RJG Inc. non garantisce neppure l'efficacia o la sicurezza di qualsiasi progetto ipotetico o consigliato per gli articoli prodotti qui illustrati per mezzo di fotografie, disegni tecnici e altro. Ogni utilizzatore del materiale o del progetto o di entrambi dovrebbe effettuare prove interne per determinare l'idoneità del materiale o di qualsiasi materiale per il progetto, nonché l'idoneità del materiale, del processo e/o del progetto per il proprio uso particolare. Le dichiarazioni relative a possibili usi o usi consigliati dei materiali o progetti qui descritti non devono essere interpretate come una licenza ai sensi di qualsiasi brevetto RJG Inc. che copra tale uso o come raccomandazioni per l'uso di tali materiali o disegni in violazione di qualsiasi brevetto.

RJG, Inc. non è responsabile dell'installazione errata di questo o di qualunque altro prodotto dell'azienda RJG.

L'installazione corretta di un prodotto RJG non interferisce con i requisiti di sicurezza originari del macchinario. I dispositivi di sicurezza di tutti i macchinari non devono mai essere rimossi.

ERRORI COMUNI DI INSTALLAZIONE

1. Interferenze del cavo

Il sensore di misura della corsa/velocità è installato in modo che vi siano interferenze lungo il percorso del cavo. Le interferenze del cavo causano un'usura prematura del cavo e letture errate.

Per rimuovere il sensore, fare riferimento alle "Specifiche di 'installazione" a pagina 3 al fine di reinstallare correttamente il sensore.

2. Il cavo è piegato ad angolo

Il sensore di misura della corsa/velocità è installato in modo che il cavo esca/entri nel corpo del sensore piegato ad angolo e non diritto (1 & 2 sotto). Il funzionamento del sensore con il cavo piegato ad angolo causa letture errate e un'usura prematura della guaina del cavo in nylon.

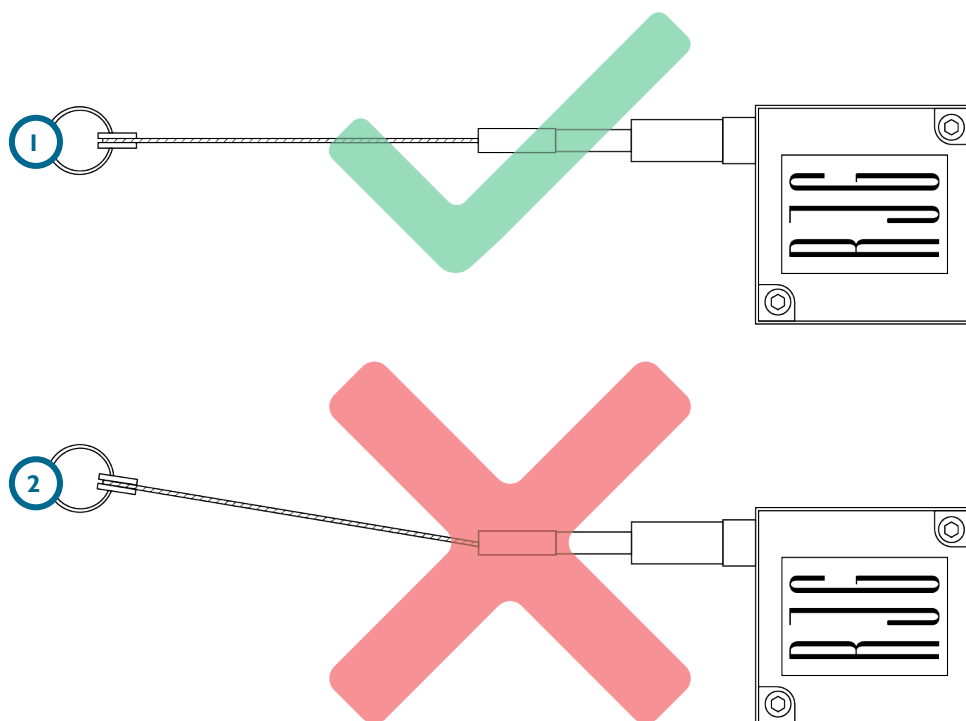
Per rimuovere il sensore, fare riferimento alle "Specifiche di 'installazione" a pagina 3 al fine di reinstallare correttamente il sensore.

3. Piastra di montaggio del sensore non montata in modo definitivo

La piastra di montaggio del sensore di misura della corsa/velocità non è mai stata fissata in modo definitivo tramite i fissaggi in dotazione; i magneti di posizionamento temporaneo sono da utilizzare solo durante il montaggio.

Se il sensore non è fissato in modo definitivo, il corpo del sensore può spostarsi dalla posizione desiderata, causando letture errate ed eventuali interferenze con il percorso del cavo.

Per rimuovere il sensore, fare riferimento alle "Specifiche di 'installazione" a pagina 3 al fine di reinstallare correttamente il sensore.



ASSISTENZA CLIENTI

Contattare l'assistenza clienti di RJG per telefono o via mail.


RJG Inc. Assistenza clienti

P: 800.472.0566 (chiamata gratuita)

P: +1.231.933.8170

email: CustomerSupportGroup@rjginc.com

www.rjginc.com/support



English | Español | Français | Deutsch | Italiano | 中文 | Contact Us

Search

Consulting ▾ Training ▾ eDART ▾ Sensors ▾ Support ▾ Know How ▾ Company ▾ Sign In

Support



- Overview
- Remote Connect
- Software Downloads
- Contact Support
- RMA Request

Overview

RJG, Inc. prides itself on fantastic support for our customers. We endeavor to do everything possible to ensure our customers are successful with their application.

This support page is designed to get you in contact with RJG Customer Support directly, supply the latest software upgrades for the various *eDART System™* products, and establish a remote desktop connection with our support staff (prior arrangement with support staff is required for remote desktop help).

For application tips, self-help tools, and other online resources, visit our know how page.



English | Español | Français | Deutsch | Italiano | 中文 | [Contact Us](#) [Terms](#) [Help](#) Call Us: 231 947-3111 © 2016 RJG Inc.

PRODOTTI COLLEGATI

PRODOTTI COMPATIBILI

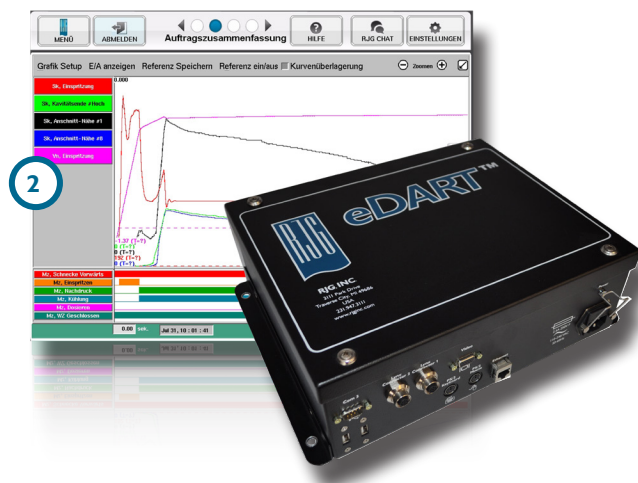
I CAVI LYNX CE-LX5

Il cavo Lynx del sensore (1 a destra) è un cavo rivestito in poliuretano resistente al calore e alle sollecitazioni degli ambienti di stampaggio ad iniezione. Il cavo è disponibile nelle lunghezze da 11.8 a 472.4" (0,3–12 m), e può essere ordinato con raccordi diritti o a 90°. Per collegare il sensore LE-R-50 al sistema DART oppure al CoPilot è necessario un CE-LX5.



IL CONTROLLORE DI PROCESSO eDART

Il controllore di processo eDART (2 a destra) è l'unità hardware di base del sistema eDART. Il sistema eDART è il sistema di controllo di processo più potente del settore, che consente agli stampatori di stabilizzare e controllare i processi di stampaggio a iniezione e contenere le parti difettose, garantendo alta qualità e riduzione dei costi.



SISTEMA CoPilot

Il sistema CoPilot (3 a destra) è un sistema di assistenza alla corrispondenza dei processi, che monitora i valori di processo sulla base di un modello stabile e, in caso di cambiamenti, invia una segnalazione al fine di ripristinare sistematicamente i valori portandoli ai valori ottimali. Il CoPilot è inoltre dotato di un registro delle modifiche di processo che include data, ora, utente, problema, soluzione e note dettagliate di ogni modifica di processo.



SEDI/UFFICI

STATI UNITI

RJG USA (SEDE PRINCIPALE)

3111 Park Drive
Traverse City, MI 49686
Tel +01 231 947-3111
F +01 231 947-6403
sales@rjginc.com
www.rjginc.com

MESSICO

RJG MEXICO

Chihuahua, Messico
Tel +52 614 4242281
sales@es.rjginc.com
es.rjginc.com

FRANCIA

RJG FRANCE

Arnithod, Francia
Tel +33 384 442 992
sales@fr.rjginc.com
fr.rjginc.com

GERMANIA

RJG GERMANY

Karlstein, Germania
P Tel +49 (0) 6188 44696 11
sales@de.rjginc.com
de.rjginc.com

IRLANDA/ REGNO UNITO

RJG TECHNOLOGIES, LTD.

Peterborough, Inghilterra
Tel +44(0)1733-232211
info@rjginc.co.uk
www.rjginc.co.uk

ITALIA

NEXT INNOVATION SRL

Milano, Italia
Tel +39 335 178 4035
sales@it.rjginc.com
it.rjginc.com

SINGAPORE

RJG (S.E.A.) PTE LTD

Singapore, Repubblica di
Singapore
Tel +65 6846 1518
sales@swg.rjginc.com
en.rjginc.com

CINA

RJG CHINA

Chengdu, Cina
Tel +86 28 6201 6816
sales@cn.rjginc.com
zh.rjginc.com

COREA DEL SUD

CAEPRO

Seul, Corea del Sud
Tel +82 02-2113-1870
sales@ko.rjginc.com
www.caepro.co.kr