

MANUALE DEL PRODOTTO

INTERFACCIA INTERRUOTTORE DI
PROSSIMITÀ LYNX™

L-PX



*Formazione e tecnologia per il settore dello
stampaggio a iniezione*

MANUALE DEL PRODOTTO

INTERFACCIA INTERRUTTORE DI PROSSIMITÀ LYNX™

L-PX

PREMESSA

DISCLAIMER	III
PRIVACY	III
AVVISI	III

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

APPLICAZIONI	1
FUNZIONAMENTO	1

INSTALLAZIONE

INSTALLAZIONE STANDARD	3
------------------------	---

MANUTENZIONE

PULIZIA	5
PROCEDURE DI PROVA E CALIBRAZIONE	5
TESTING	5
CALIBRAZIONE	5
GARANZIA	5
RJG INC. GARANZIA STANDARD DI UN ANNO	5
DISCLAIMER PRODOTTI	5

MANUALE DEL PRODOTTO

INTERFACCIA INTERRUTTORE DI PROSSIMITÀ LYNX™

L-PX

RICERCA E SOLUZIONE DEI GUASTI

ERRORI COMUNI	7
ERRORI DI SEGNALE	7
ASSISTENZA CLIENTI	8

PRODOTTI COLLEGATI

PRODOTTI COMPATIBILI	9
LYNX CABLES CE-LX5	9
IL CONTROLLORE DI PROCESSO eDART	9
PROCESSORE DI APPLICAZIONE DEL SISTEMA COPILOT AP4.0	9
PRODOTTI SIMILI	10
MODULO DI SEQUENZA LYNX SCHERMATO ID7-M-SEQ	10

PREMESSA

Leggere, comprendere e attenersi a tutte le istruzioni riportate di seguito. Questa guida deve essere sempre disponibile per essere usata come riferimento in ogni momento.

DISCLAIMER




Poiché RJG Inc. non può controllare l'utilizzo di questo materiale da parte di terzi, non garantisce che si ottengano i risultati ivi descritti. RJG Inc. non garantisce neppure l'efficacia o la sicurezza di qualsiasi progetto possibile o consigliato degli articoli prodotti qui illustrati per mezzo di fotografie, disegni tecnici e documentazione simile. Ogni utilizzatore del materiale o del progetto o di entrambi dovrà effettuare le proprie prove per determinare l'idoneità del materiale o di qualsiasi materiale per un determinato progetto, nonché l'idoneità del materiale, del processo e/o del progetto per l'uso che intende farne. Le dichiarazioni concernenti le possibilità d'impiego o gli usi suggeriti del materiale o dei progetti qui descritti non devono essere interpretati come una licenza di utilizzo di un brevetto RJG Inc. inerente tale impiego o come raccomandazioni per l'uso di detto materiale o progetto in violazione di qualsiasi brevetto.

PRIVACY

Progettato e sviluppato da RJG Inc. Design, formato e struttura del manuale sono protetti da copyright 2023 RJG Inc. Il contenuto dei testi è protetto da copyright 2023 RJG, Inc. Tutti i diritti riservati. Il materiale qui contenuto non può essere copiato a mano, fotocopiato o digitalizzato, in tutto o in parte, senza l'esplicito consenso scritto di RJG Inc. L'autorizzazione per l'uso viene di norma concessa congiuntamente all'uso interaziendale se non in conflitto con migliori interessi di RJG.

AVVISI

I seguenti tre tipi di simboli vengono utilizzati in base alle necessità per chiarire ulteriormente o evidenziare le informazioni presenti nel manuale:

-  **DEFINIZIONE** *Definizione di un termine o dei termini utilizzati nel testo.*
-  **NOTA** *Una nota fornisce ulteriori informazioni su un argomento di discussione.*
-  **AVVISO** *Un avviso segnala all'operatore condizioni che possono causare danni all'apparecchiatura e/o lesioni al personale.*

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LPX è un'interfaccia, una staffa (codice prodotto MALXPBKT), un cavo e un interruttore di prossimità (normalmente aperto da 12 mm, loadpositiveconnected/negativeswitched (NPN) con LED) che, quando è collegato al sistema eDART® o CoPilot®, fornisce il segnale di sequenza della macchina bloccata da una macchina per lo stampaggio a iniezione.

APPLICAZIONI

Il segnale di sequenza macchina stampo bloccato è richiesto dal sistema eDART o CoPilot per poter calcolare determinati valori di processo; l'L-PX può essere utilizzato per acquisire il segnale con stampo bloccato quando non è possibile ottenerlo utilizzando il modulo di sequenza schermato RJG Lynx ID7-M-SEQ o non viene utilizzato un ID7-M-SEQ.

Il segnale stampo bloccato è necessario affinché i sistemi eDART e CoPilot calcolino il tempo di ciclo e viene utilizzato anche dai sistemi per azzerare (ripristinare) i sensori.

FUNZIONAMENTO

L'interruttore di prossimità è montato in una staffa sulla metà fissa dello stampo; la staffa del target è posizionata sulla metà mobile dello stampo in modo che, quando lo stampo è chiuso, il sensore di prossimità si trovi entro 0,1" (2,54 mm) dalla staffa del target. L'interruttore rileva il cambio di prossimità della staffa target, fornendo il segnale all'interfaccia L-PX, che quindi fornisce la prossimità (lo stampo è closed/mold è aperto) segnale al sistema eDART o CoPilot per l'uso nel monitoraggio e controllo del processo.

L'interruttore di prossimità e le staffe vengono posizionati sullo stampo utilizzando i magneti in dotazione. Una volta creata un'installazione appropriata, i magneti vengono rimossi e le staffe vengono installate in modo permanente. L-PX è installato in modo permanente sulla macchina o sullo stampo. L'interruttore di prossimità e l'interfaccia vengono quindi collegati tra loro e al sistema eDART o CoPilot mediante cavi Lynx.

INSTALLAZIONE STANDARD

AVVISO *Prima di iniziare l'installazione dell'interruttore di prossimità L-PX Lynx, scollegare, bloccare e contrassegnare tutta l'alimentazione alla macchina di formatura. La mancata osservanza comporterà lesioni personali o morte, nonché danni o distruzione dell'apparecchiatura.*

NOTA *Pressa deve essere in modalità manuale, con lo stampo chiuso per eseguire l'installazione.*

1. Installare le staffe, l'interruttore di prossimità e l'interfaccia dell'interruttore di prossimità sullo stampo.

Utilizzare i magneti inclusi per posizionare la prossimità sensor/bracket e interfaccia sulla metà fissa.

Usa i magneti inclusi per posizionare la staffa del bersaglio sulla metà mobile; regolare la staffa del bersaglio il più vicino possibile all'interruttore di prossimità (a meno di 0,1" (2,54 mm) di distanza); confermare che il LED è acceso.

Una volta confermate le posizioni di montaggio adatte, rimuovere i magneti inclusi e installare in modo permanente il sensore di prossimità, le staffe e l'interfaccia dell'interruttore di prossimità.

2. Installare il Cavo Lynx Premium CE-LX5-W sull'interruttore di prossimità e sull'interfaccia.

Installare il cavo Lynx premium sull'interruttore di prossimità.

AVVISO *Installare il sensore di prossimità in modo che l'interruttore and/or cavo non venga danneggiato dalla piastra di espulsione o stampo durante il funzionamento.*

Installare il cavo Lynx premium sull'interfaccia dell'interruttore di prossimità.

3. Installare Lynx Cable Premium sull'interfaccia e eDART/CoPilot sistema o giunzione.

Collegare il cavo Lynx premium all'interfaccia dell'interruttore di prossimità.

Installare il cavo Lynx premium sul sistema eDART o CoPilot o giunzione al sistema eDART o CoPilot; se installato sulla giunzione, assicurarsi che la giunzione sia collegata al sistema eDART o CoPilot con un cavo aggiuntivo Lynx premium.

MANUTENZIONE

L-PX richiede poca o nessuna manutenzione.

PULIZIA

Pulire i collegamenti dei cavi quando si estrae uno stampo per la manutenzione preventiva. Sensori, connettori e cavi devono essere installati in zone prive di olio, sporcizia, impurità e grasso.

RJG Inc. raccomanda i seguenti detergenti:

- Microcare MCC-CCC Contact Cleaner C
- Microcare MCC-SPR SuprClean™
- Miller-Stephenson MS-730L Contact Re-Nu®

PROCEDURE DI PROVA E CALIBRAZIONE

TESTING

Il segnale di sequenza della macchina con stampo bloccato è ON quando lo stampo è bloccato a pieno tonnellaggio e OFF quando lo stampo inizia ad aprirsi. NON assegnare un segnale di apertura dello stampo o di chiusura dello stampo come segnale di stampo bloccato.

Testare il segnale di stampo bloccato fornito da L-PX dopo l'assegnazione utilizzando la sequenza Lights/Sequence Strumento di input nel software eDART versione 9.xx, o utilizzare il LED integrato sull'interruttore di prossimità per verificare che la luce si accenda on/off per la sequenza della macchina serrata a stampo.

Lo strumento Sequence Lights nel software eDART versione 9.xx mostra quale fase del processo sta avvenendo mostrando lo stato on/off delle sequenze macchina. Se una "luce" è accesa, allora il segnale è attivo; se una "luce" è spenta, il segnale è spento. Lo strumento Sequence Lights mostra sequenze di macchine che non sono necessariamente collegate al modulo di sequenza.

CALIBRAZIONE

L-PX non richiede calibrazione.

GARANZIA

RJG INC. GARANZIA STANDARD DI UN ANNO

RJG Inc. è sicura della qualità e della robustezza del L-PX, e quindi concede una garanzia di un anno. L'interfaccia dell'interruttore di prossimità RJG è garantita contro difetti di materiale e lavorazione per un anno dalla data di acquisto originale. La garanzia decade se si accerta che il prodotto è stato oggetto di uso improprio o di incuria, al di là della normale usura prevista nel campo di utilizzo, o nel caso in cui il prodotto sia stato aperto dal cliente.

DISCLAIMER PRODOTTI

RJG Inc. non è responsabile dell'installazione errata di questo o di qualunque altro prodotto dell'azienda RJG.

L'installazione corretta di un prodotto RJG non interferisce con i requisiti di sicurezza originari del macchinario. I dispositivi di sicurezza di tutti i macchinari non devono mai essere rimossi.

ERRORI COMUNI

ERRORI DI SEGNALE

1. Nessun segnale viene rilevato dal sistema eDART o CoPilot

Se non viene rilevato alcun segnale dal sistema eDART o CoPilot, verificare quanto segue:

- Il LED dell'interruttore di prossimità si illumina quando il switch/target parentesi si trovano nelle posizioni più vicine.
- I cavi Lynx premium sono fissati a ciascuna connessione tra l'interruttore di prossimità e il sistema eDART o CoPilot
- L'LP-X ha il tipo e la posizione corretti assegnati nel software di sistema eDART o CoPilot.

❗ **NOTA**

Il segnale di stampo bloccato fornito da L-PX NON verrà visualizzato sulla macchina software eDART versione 10.xx Setup/Inputs. Utilizzare il LED integrato sull'interruttore di prossimità per determinare se il segnale dello stampo bloccato è corretto.

2. Il segnale è intermittente

Se il segnale viene rilevato dal sistema eDART o CoPilot in modo intermittente, verificare quanto segue:

- Il LED dell'interruttore di prossimità si illumina quando il switch/target parentesi si trovano nelle posizioni più vicine.
- I cavi Lynx sono fissati a ciascuna connessione tra l'interruttore di prossimità e il sistema eDART o CoPilot

ASSISTENZA CLIENTI

Contattare l'assistenza clienti di RJG per telefono o via mail.

RJG Inc. Assistenza clienti

P: 800.472.0566 (chiamata gratuita)

P: +1.231.933.8170

email: support@rjginc.com

www.rjginc.com/support

Contact Support

General Questions | RMA Request | Sensor Selection & Placement

Have a question? We're here for you! Be sure to check out our knowledge base first to see if you can find the answer to your question there. Or please feel free to reach out to our customer support team anytime at:

Email: support@rjginc.com
Phone: +1(231) 933-8170 Or Toll Free: +1(800) 472-0566
Or complete the form below:

First Name * First Name*	Last Name * Last Name*	Company Company*
Job Title * Job Title*	Phone * Phone Number*	Email * Email Address*

PRODOTTI COLLEGATI

Il modulo di sequenza schermato è compatibile con altri prodotti RJG, Inc. per l'uso con i sistemi di monitoraggio e controllo del processo eDART e CoPilot.

PRODOTTI COMPATIBILI

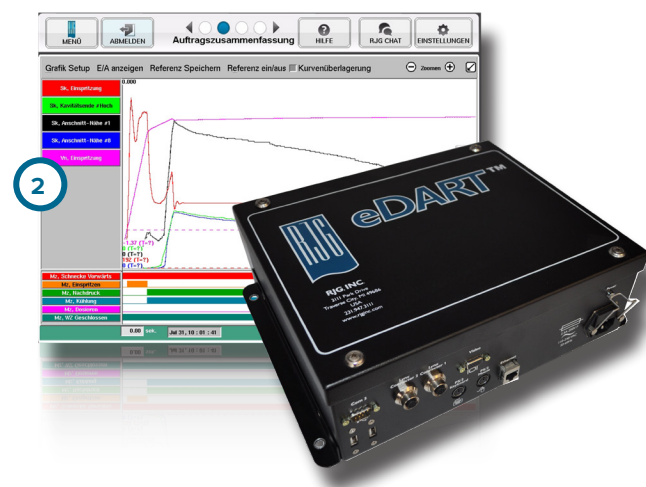
LYNX CABLES PREMIUM CE-LX5-W

Il cavo del sensore Lynx premium (1 a destra) è un cavo rivestito in polipropilene adatto al calore e alle sollecitazioni degli ambienti di stampaggio a iniezione. Il cavo è disponibile nelle lunghezze 12-473 "(0,3-12 m) e può essere ordinato con raccordi diritti oa 90°. È necessario un CE-LX5-W per interfacciare l'ID7-M-SEQ con il sistema eDART o CoPilot.



IL CONTROLLORE DI PROCESSO eDART

Il controller di processo eDART (2 a destra) è l'unità hardware di base per il sistema eDART. Il sistema eDART è il sistema di controllo del processo più potente del settore, che consente agli stampatori di stabilizzare e controllare i processi di stampaggio a iniezione e contenere parti difettose, garantendo alta qualità e riduzione dei costi.



PROCESSORE DI APPLICAZIONE DEL SISTEMA COPILOT AP4.0

Il processore per applicazioni del sistema CoPilot AP4.0 (3 a destra) è l'unità hardware di base del sistema CoPilot. CoPilot è la tecnologia intelligente di ultima generazione per lo stampaggio a iniezione. Il software semplice e intuitivo garantisce ai clienti di ricevere solo parti della massima qualità, riducendo al minimo gli sprechi nel processo.



PRODOTTI SIMILI

Il seguente prodotto, simile a L-PX, è compatibile per l'uso con i sistemi di controllo e monitoraggio del processo eDART o CoPilot.

MODULO DI SEQUENZA LYNX SCHERMATO ID7-M-SEQ

The Lynx shielded sequence module ID7-M-SEQ (1 at right) is a DIN-rail-mounted module that is wired to the molding machine in order to collect 24 V DC timing signals for use with the eDART system, including injection forward, screw run, mold closed, first stage, and mold opening.

1



SEDI/UFFICI

STATI UNITI D'AMERICA

RJG USA (SEDE PRINCIPALE)

3111 Park Drive
Traverse City, MI 49686
Tel +01 231 947-3111
F +01 231 947-6403
sales@rjginc.com
www.rjginc.com

ITALIA

NEXT INNOVATION SRL
MILANO, ITALIA TEL +39 335 178
4035 SALES@IT.RJGINC.COM
IT.RJGINC.COM

MESSICO

RJG MEXICO

Chihuahua, Messico
Tel +52 614 4242281
sales@es.rjginc.com
es.rjginc.com

SINGAPORE

RJG (S.E.A.) PTE LTD

Singapore, Repubblica di
Singapore
Tel +65 6846 1518
sales@swg.rjginc.com
en.rjginc.com

FRANCIA

RJG FRANCE

Arnithod, Francia
Tel +33 384 442 992
sales@fr.rjginc.com
fr.rjginc.com

CINA

RJG CHINA

Chengdu, Cina
Tel +86 28 6201 6816
sales@cn.rjginc.com
zh.rjginc.com

GERMANIA

RJG GERMANY

Karlstein, Germania
P Tel +49 (0) 6188 44696 11
sales@de.rjginc.com
de.rjginc.com

COREA DEL SUD

CAEPRO

Seul, Corea del Sud
Tel +82 02-2113-1870
sales@ko.rjginc.com
www.caepto.co.kr

IRLANDA/ REGNO UNITO

RJG TECHNOLOGIES, LTD.

Peterborough, Inghilterra
Tel +44(0)1733-232211
info@rjginc.co.uk
www.rjginc.co.uk