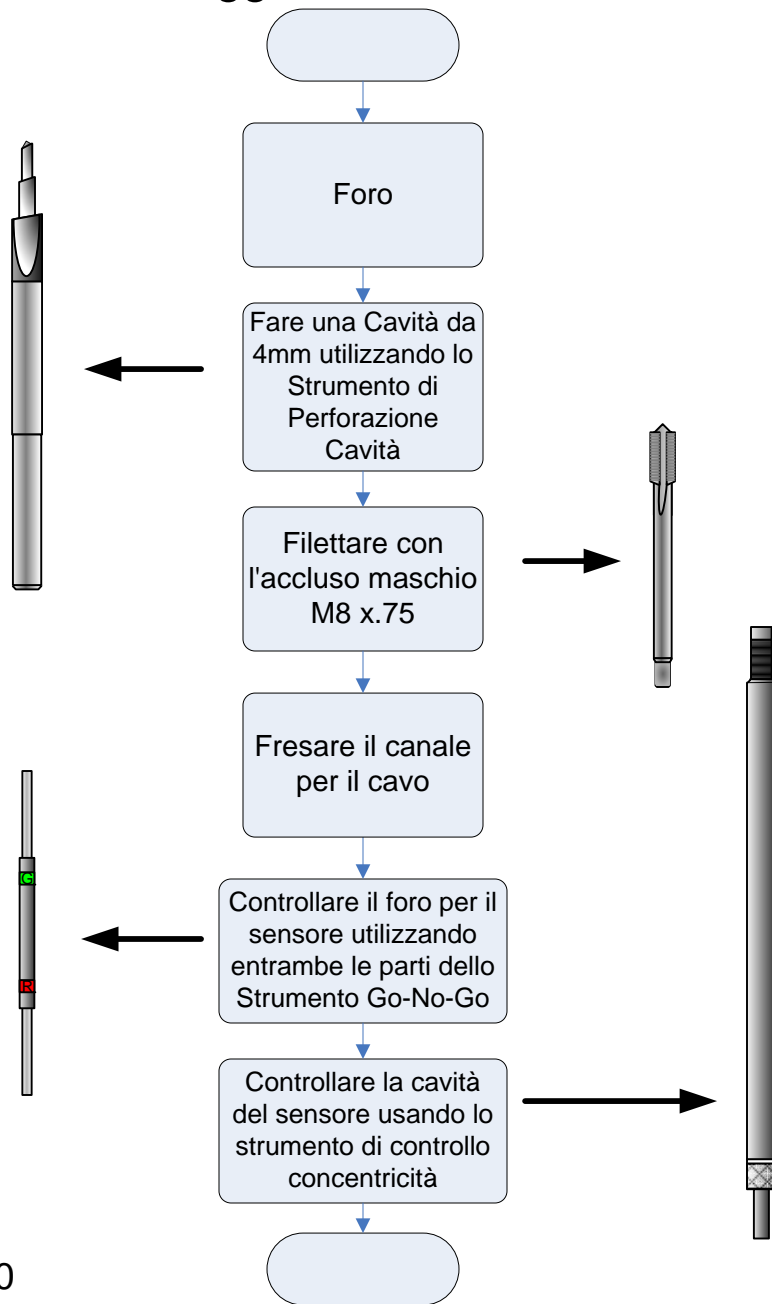


Kit Installazione/Controllo Sensore Montaggio a Filo da 4 mm



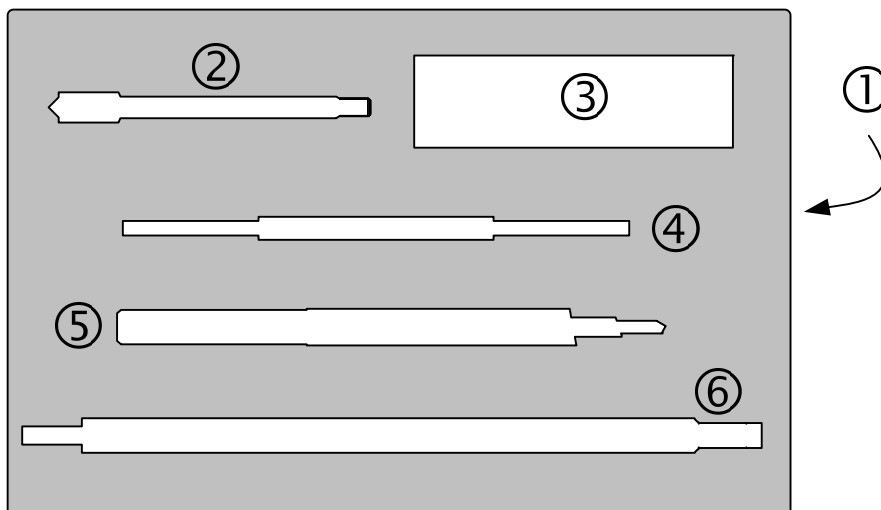
Rev. 5.0



Kit Installazione/Controllo Sensore Montaggio a Filo da 4 mm

Informazioni per il Riordino

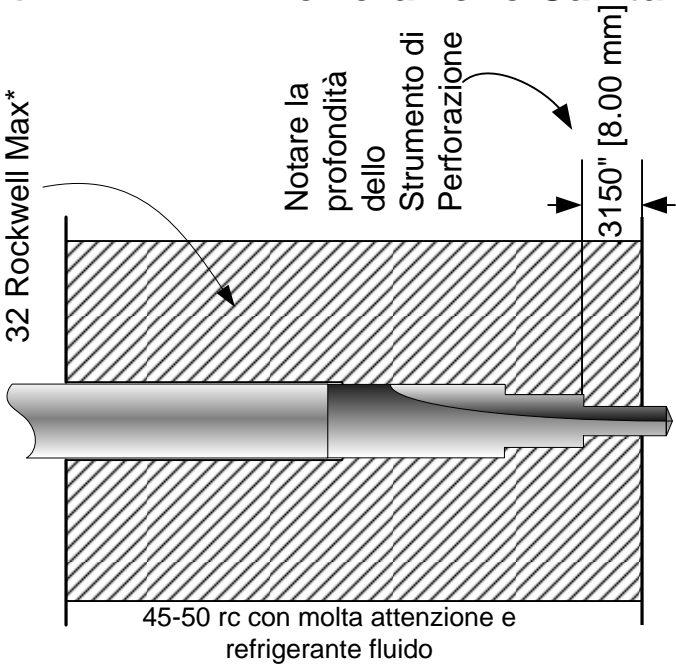
	Codice	Descrizione
①	PA-BSPK-CAS	Contenitore Spedizione
②	89-00M8-TL1	Maschio M8 x.75
③	MA-0040-BLK	4mm Blocchetto di test
④	MA-6157-GNG	Strumento Go No-Go
⑤	MA-6157-SPM	Strumento di Perforazione Cavità 4mm
⑥	MA-6157-CCK	Strumento di controllo concentricita



Istruzioni per l'uso dello Strumento di Perforazione Cavità



32 Rockwell Max*



45-50 rc con molta attenzione e refrigerante fluido

Passo Due

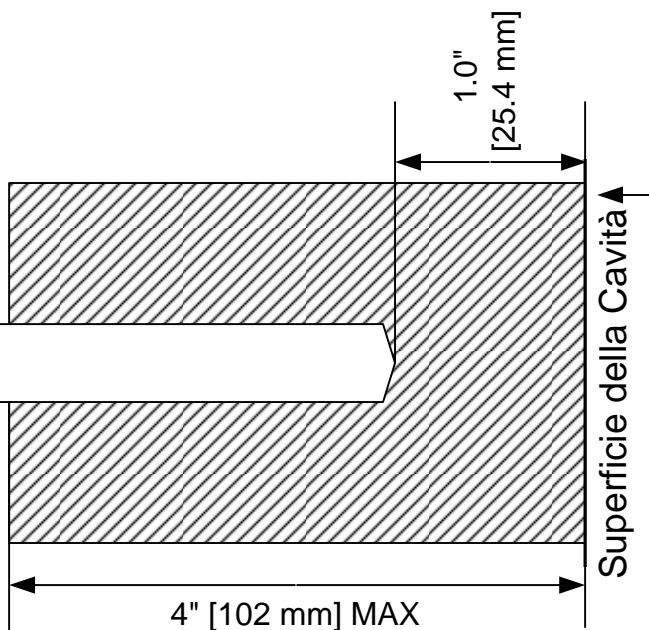
Usare lo Strumento di Perforazione per creare la cavità

- 1680 rpm
- Fresa manuale tipo Bridgeport (o simili)
- Profondità raccomandata di avanzamento per pulire dai residui di materiale (refrigerante fluido o nebulizzato) a 0,9 - 1,4 cm

Segue

.406" [10.31 mm] min.

DIA



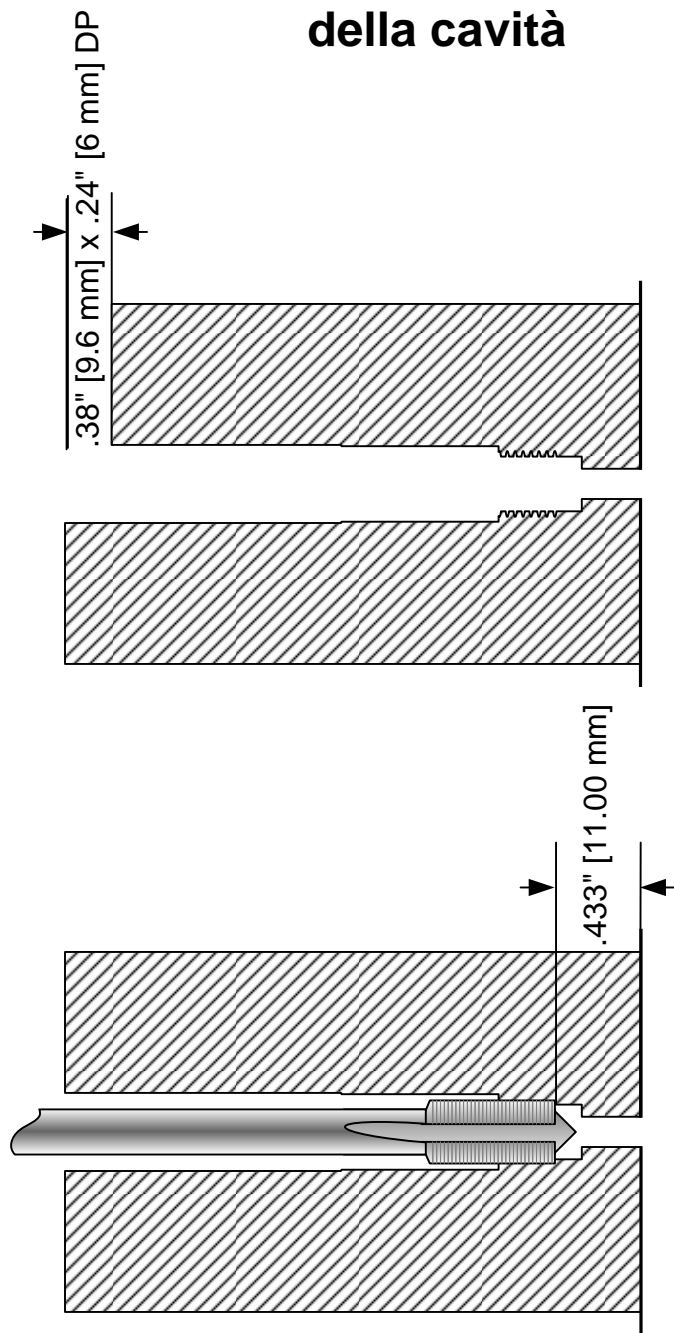
4" [102 mm] MAX

Superficie della Cavità

Passo Uno:

Fare un foro di diametro minimo 1cm profondo 2,5cm.

Segue Istruzioni per la fresatura della cavità



Passo Tre:

Usare un maschio M8 x.75 per creare i filetti per i dadi di bloccaggio

Passo Quattro:

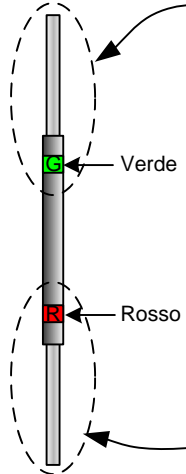
Fresare il canale del cavo per il sensore.

Istruzione per il Controllo della Cavità

Ordine delle prove

Strumenti

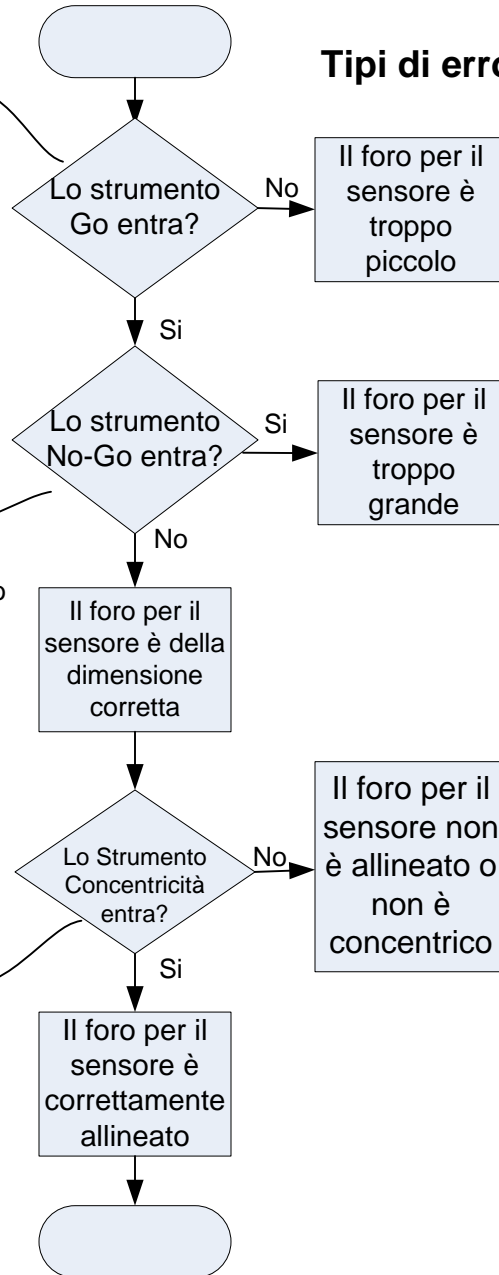
Strumento Go No-Go



Strumento controllo allineamento



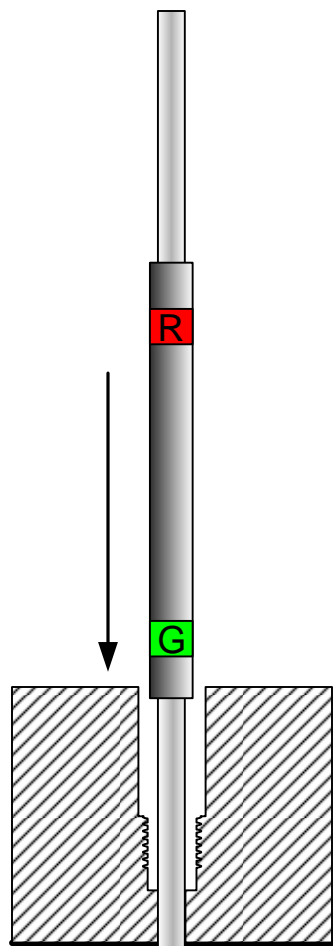
Tipi di errore



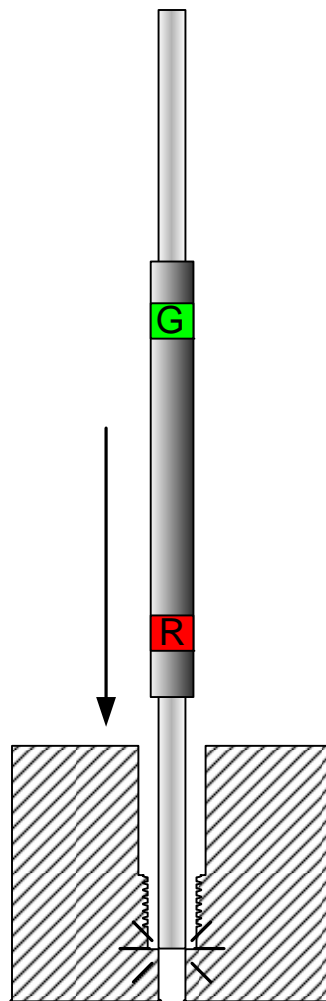
Istruzioni Strumento Go No-Go

Lo strumento Go No-Go serve a controllare che il foro per il sensore sia corretto

La parte verde dovrebbe entrare con facilità nel foro



La parte rossa dovrebbe incastrarsi o non entrare nel foro

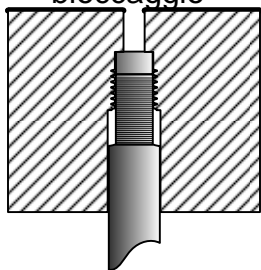


Istruzioni Strumento Controllo Concentricità

Controlla l'allineamento e la concentricità della cavità del sensore

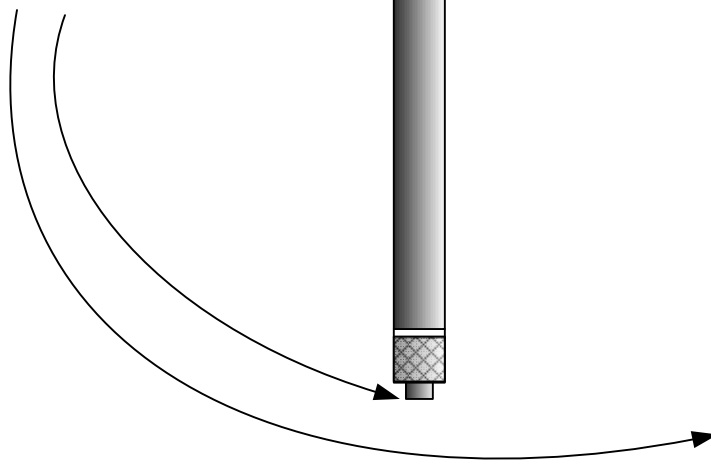
Passo Uno

Avvitare
completamente lo
strumento nei fori
filettati dei dadi di
bloccaggio



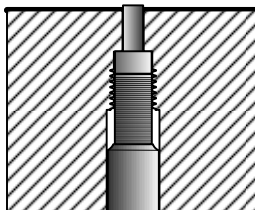
Passo Due

Cercare di premere il
pistone



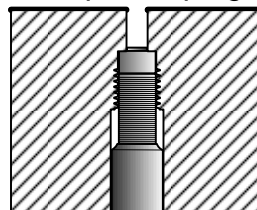
Cavità OK

Lo spillo scorre
liberamente nella cavità



Cavità Errata

Lo spillo si piega



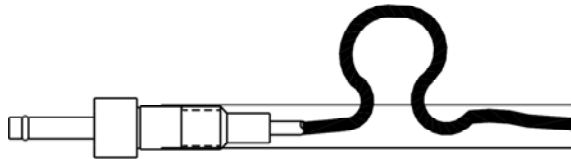
Istruzioni Blocchetto di Prova

Il blocchetto di prova riproduce una serie di cavità in modo da potersi familiarizzare con gli strumenti di prova

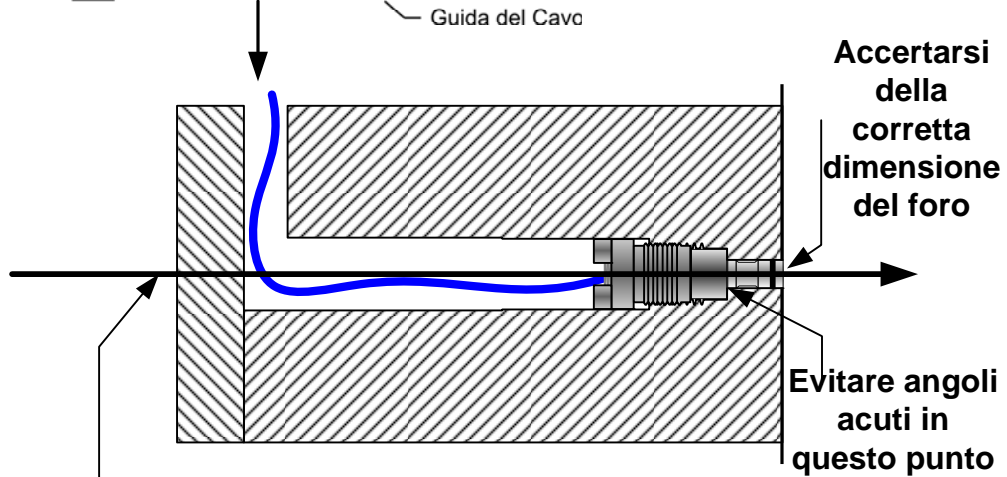
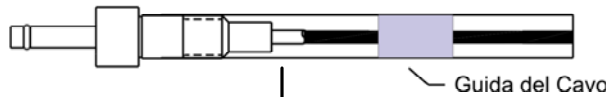
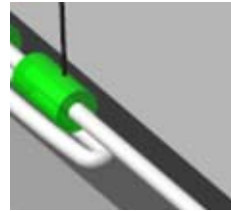
<p>ERRATO 4MM DIA FUORI CENTRO</p> <p>ERRATO SOTTODIMENSIONATO 4MM DIA GO-CENTRO</p> <p>ERRATO SOVRADIMENSIONATO 4MM DIA GO-CENTRO</p> <p>BUONO GIUSTO 4MM DIA GO-CENTRO</p> <p>RJG INC. 1-231-947-3111</p>	<p>Si (Foro non troppo piccolo)</p>	<p>Si (Foro non troppo piccolo)</p>	<p>No (Foro troppo piccolo)</p> <p>Cavità errata</p>	<p>Si (Foro non troppo piccolo)</p>
	<p>No (Foro non troppo grande)</p>	<p>Si (Foro troppo grande)</p> <p>Cavità errata</p>		<p>No (Foro non troppo grande)</p>
	<p>No (Foro fuori centro)</p> <p>Cavità errata</p>			<p>Si (Foro al centro)</p> <p>Cavità OK</p>
<p>Ordine delle prove</p> <p>Lo Strumento Go entra?</p> <p>Lo strumento No-Go entra?</p> <p>Lo strumento Concentricità entra?</p>				

○ Problemi da evitare nell'installazione

Evitare di schiacciare i fili

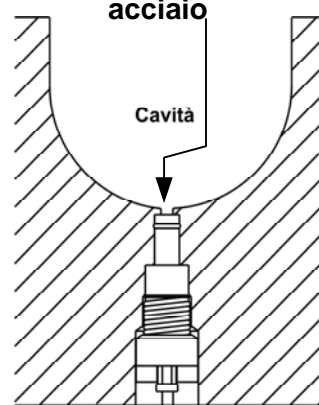
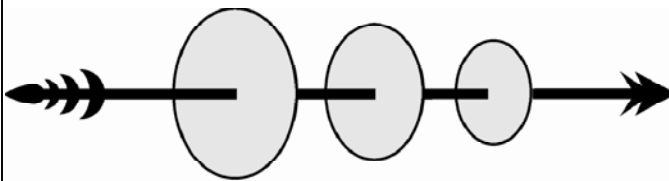


Evitare di attorcigliare i fili



Accertarsi della concentricità della cavità

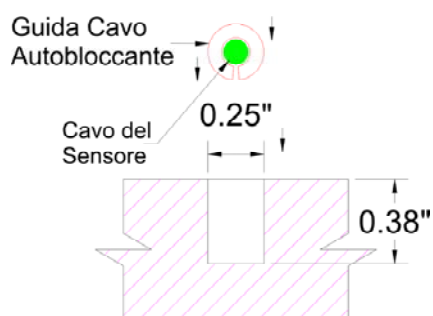
Evitare condizioni di spegnimento per contatto acciaio



Attrezzi per Fermare il Cavo del Sensore

Installazione Guida Cavo Autobloccante*

- Inserire il cavo del sensore dentro la guida, quindi inserire guida e cavo nel canale.
- Installare tutte le guide necessarie per fissare il cavo nel canale.
- Le guide possono essere rimosse tirando delicatamente il cavo del sensore.



Mastice di Fissaggio del Cavo

Usare il Mastice di Fissaggio del Cavo per fermare i fili del sensore quando le guide cavo fornite con i nostri sensori non sono idonee per la vostra applicazione. Ad esempio per più fili in un canale.

