

RJG eDART® Guida rapida di installazione



RJG, Inc.
3111 Park Drive
Traverse City MI 49686
Ph: 231-947-3111
web: www.rjginc.com

RJG INC. GARANZIA STANDARD 10

RJG, Inc. eDART® garantisce i prodotti hardware per un (1) anno dalla data di spedizione a difetti di materiale e costruzione. Questa garanzia è l'unica garanzia applicabile con RJG. Sostituisce ed estingue qualsiasi altra garanzia, orale o scritta. Non vi sono garanzie di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare, espresso o implicito. L'unica e massima responsabilità di RJG ai sensi della presente garanzia è quella di sostituire o riparare (presso la fabbrica di RJG) tutti i prodotti RJG che non si conformano a questa garanzia, F.O.B. Traverse City, Michigan, Stati Uniti. In nessun caso RJG sarà responsabile per eventuali danni incidentali o consequenziali.

DISCLAIMER PRODOTTI

RJG Inc. non è responsabile dell'installazione errata di questo o di qualunque altro prodotto dell'azienda RJG. L'installazione corretta di un prodotto RJG non interferisce con i requisiti di sicurezza originari del macchinario. I dispositivi di sicurezza di tutti i macchinari non devono mai essere rimossi.

1

Montare l'unità eDART su una superficie stabile, non soggetta a vibrazioni

Montare l'unità eDART lasciando almeno 12" (304,8 mm) di spazio sul lato della connessione e 6" (152,4 mm) su tutti gli altri lati.

2

Connettere la tastiera e il mouse in dotazione



3

Connettere un monitor (VGA) / Touch screen (COM 3)



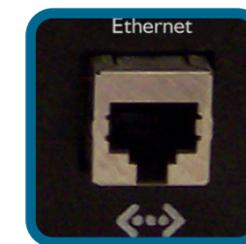
4

Connettere l'alimentazione



5

Se si sta utilizzando un'unità eDART Data Manager (EDM)

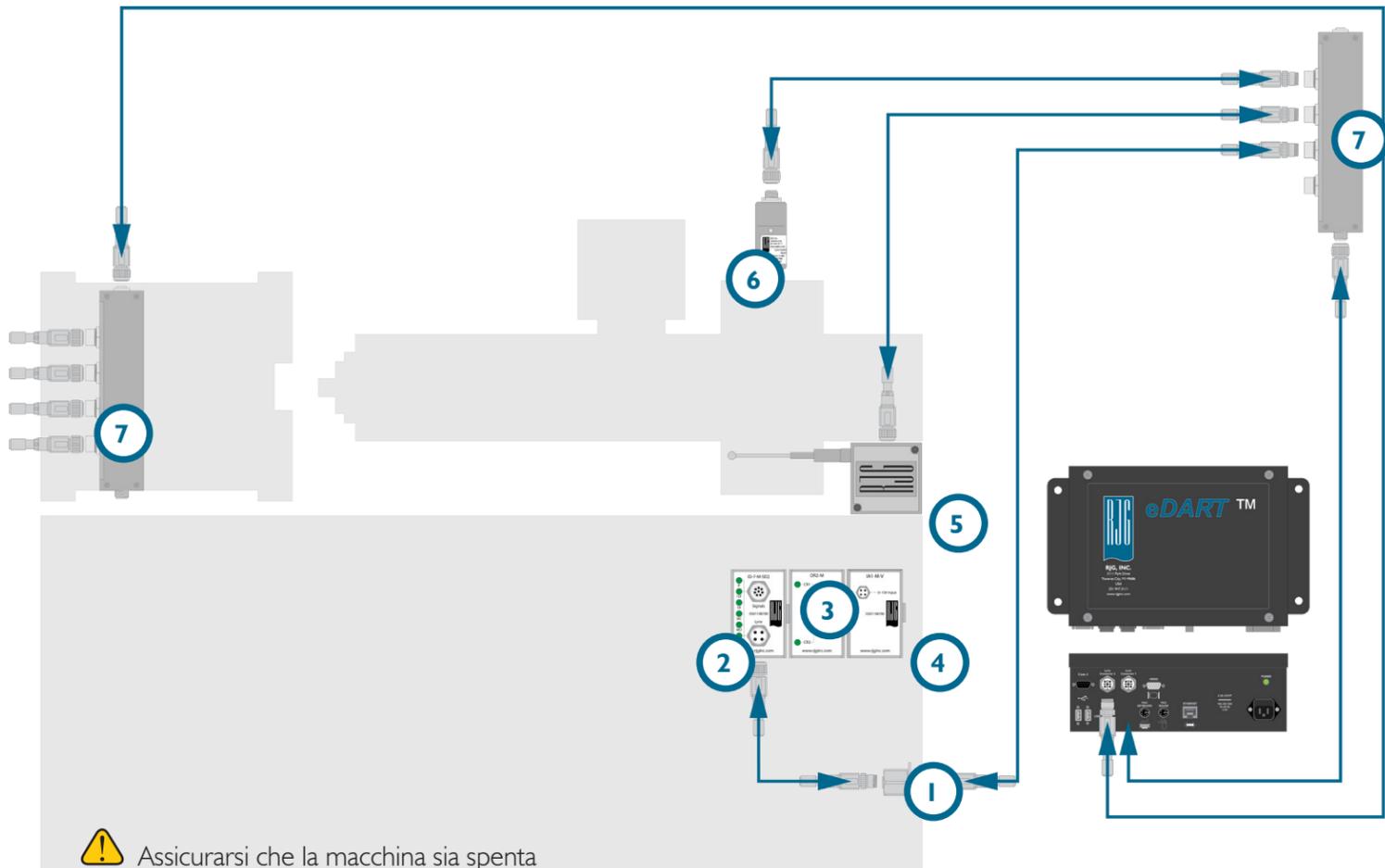


**IMPORTANTE—
LEGGERE PRIMA
DI INSTALLARE
QUESTA UNITÀ
eDART SULLA RETE**

eDART Data Manager (EDM) mantiene tutte le configurazioni eDART in rete aggiornate individuando l'eDART con le configurazioni più recenti e copiandole sulla rete. Se si sta connettendo l'eDART a una rete, consultare il documento "EDM Network Setup" fornito con EDM o scaricarlo dal sito web di RJG.

ATTENZIONE: se si cambiano le impostazioni su questo eDART PRIMA di mettere l'unità in rete, la funzione di copia incrociata di EDM copierà le nuove configurazioni sul resto degli eDART sulla rete. eDART, le configurazioni dello stampo, gli allarmi e così via.

Guida rapida all'installazione dell'hardware RJG



⚠ Assicurarsi che la macchina sia spenta

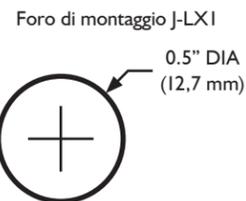
* Per maggiori informazioni, consultare il manuale di eDART scaricabile online all'indirizzo <https://www.rjginc.com>.

1 flx conx apex



Installazione del pannello della macchina

- Installare il conduttore passante J-LX1 nel pannello della macchina
- Montare in modo sicuro la guida DIN da 35 mm
- Montare i moduli sulla guida DIN e farli scorrere insieme ai connettori sicuri
- Collegare il cavo Lynx tra J-LX1 e ID7-M-SEQ

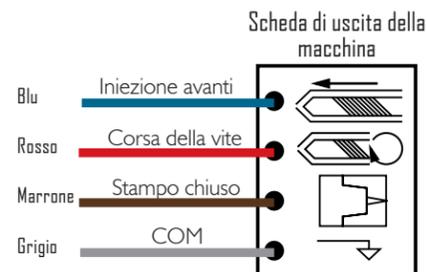


2 flx conx apex



Installazione del modulo di ingresso in sequenza (ID7-M-SEQ)

- Verificare che la scheda di uscita in sequenza nella pannello della macchina sia in grado di fornire una sorgente da 24 V affidabile per ogni segnale
- Collegare il filo comune (grigio) da ID7-M-SEQ al morsetto comune sulla scheda di uscita della macchina
- Collegare i fili di ingresso dell'ID7-M-SEQ alle uscite appropriate del segnale sulla scheda di uscita della macchina



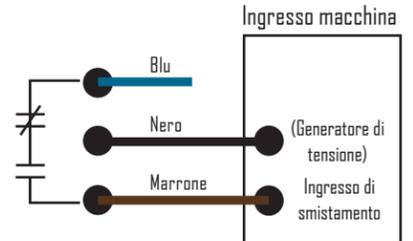
¹ flx accetta solo gruppi di chiusura dello stampo (MC)

3 flx conx apex



Installazione del modulo a doppio relè (OR2-M)

- Uscita relè a contatto asciutto
- Il relè si carica quando eDART rileva che il pezzo è corretto (entro i limiti di allarme)
- Collegare il filo nero di OR2-M a una sorgente a 24 V
- Collegare il filo marrone di OR2-M allo smistamento o all'ingresso della macchina

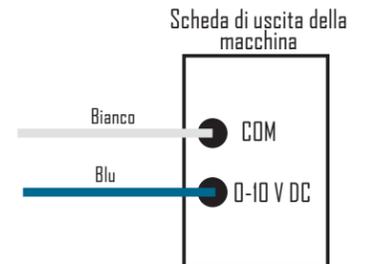


4 conx apex



Installazione del modulo di ingresso analogico (IA1-M-VI) (Solo macchina elettrica)

- Collegare il filo bianco del cavo IA1-M-VI al morsetto comune della scheda di uscita 0-10 V della macchina
- Collegare il filo blu del cavo IA1-M-VI al morsetto di uscita della scheda di uscita 0-10 V della macchina

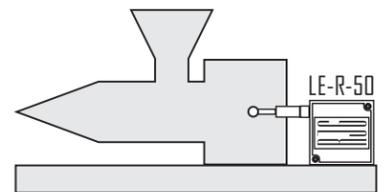


5 conx apex



Installazione del sensore di velocità di corsa (LE-R-50)

- Montare il sensore sulla slitta di iniezione davanti e dietro l'unità di iniezione (il sensore rileva il movimento corretto in entrambe le direzioni)
- Collegare il cavo all'unità di iniezione in modo che rilevi il movimento lineare della vite
- Installare il sensore in modo che il cavo entri dritto nella boccola per evitare l'usura sul cavo
- Assicurarsi che il percorso della vite non ecceda la lunghezza massima del sensore.

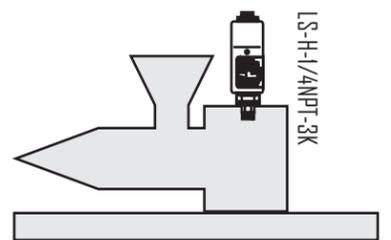


6 conx apex



Installazione del sensore idraulico (LS-H-1/4NPT-3K) (Solo macchine idrauliche)

- sia depressurizzato prima di installare il sensore
- Collegare il sensore idraulico al sistema idraulico della macchina in modo che acceda all'iniezione e alle contropressioni sul cilindro del pistone



7 flx conx apex



Cavi Lynx e cassette di giunzione

- Montare la cassetta di giunzione in una posizione comoda
- Collegare in modo sicuro il cavo Lynx della cassetta di giunzione del sensore dello stampo a una porta Lynx dell'eDART
- Collegare in modo sicuro il cavo Lynx della cassetta di giunzione del sensore della macchina all'altra porta Lynx sull'eDART
- Verificare che nessun cavo venga strozzato o tirato durante il normale funzionamento della macchina

