

NOTE DI RILASCIO DEL SISTEMACOPILOT® Build N. v8.11.0



Panoramica

Il sistema CoPilot® è ora dotato di uno strumento di assistenza alla corrispondenza del processo che fornisce consigli per correggere le pressioni dello stampo quando non corrisponde al modello, per evitare la produzione di scarti eccessivi e tempi di fermo macchina eccessivi, e una nuova funzione per calcolare gli intervalli di processo che tengono conto di normale variazione del processo senza necessità di espandere le percentuali del processo Template Match. Questa versione include inoltre correzioni di bug relativi al calcolo della deflessione massima dello stampo e all'attivazione dell'uscita velocità-pressione (V→P).

Nuove Caratteristiche

Assistenza per la Corrispondenza dei Processi

La funzione Assistenza corrispondenza processo, situata nel widget Corrispondenza modello, fornisce consigli ai tecnici di processo per correggere le pressioni dello stampo e la viscosità del materiale che non corrispondono al modello attraverso la correzione sistematica delle variabili di processo relative al riempimento della cavità, all'impaccamento della cavità e al raffreddamento. Una volta attivata, la funzione Assistenza corrispondenza processo, i pulsanti e il menu di selezione del widget visualizzeranno un messaggio ed evidenzieranno il widget Corrispondenza modello quando il processo non corrisponde, se non è già aperto nella dashboard del lavoro. Un ingegnere di processo può disabilitare l'assistenza alla corrispondenza del processo per qualsiasi stampo.

La funzione di assistenza alla corrispondenza del processo guida il tecnico del processo attraverso controlli generali e un periodo di stabilizzazione del processo prima di passare a fornire consigli sulla corrispondenza del modello caricato. Una volta completata la consulenza, il tecnico del processo è tenuto a inserire una nota che includa il nome utente, il problema del processo e la descrizione del problema. Le note di consulenza possono essere visualizzate nel widget Note e nel registro dei processi nel sistema CoPilot, nonché nel rapporto di verifica del lavoro del software The Hub e nelle note sulle tendenze del lavoro. I valori del modello di riferimento possono essere aggiunti e visualizzati nel grafico di riepilogo.

Se il tecnico del processo non è in grado di abbinare il modello caricato mentre utilizza il consiglio di assistenza della corrispondenza del processo, il sistema CoPilot avviserà l'utente che è necessario un ingegnere del processo e il consiglio terminerà per evitare che un processo si allontani troppo dal modello, causando un'eccessiva produzione di scarti ed eccessivi fermi macchina.

NOTE DI RILASCIO DEL SISTEMACOPILOT® Build N. v8.11.0



Nuove Caratteristiche (continua)

Variazione del Processo di Corrispondenza del Modello

Il sistema CoPilot ora può tenere conto delle normali variazioni del processo e limitare i falsi allarmi per stampi e materiali che presentano grandi variazioni da ciclo a ciclo; questo evita la necessità di ampliare le percentuali di corrispondenza del modello. Il widget Template Match calcola gli intervalli per i valori del processo quando un utente seleziona la funzione "calcola intervalli" sul widget ed esegue un processo stabile per almeno 20 cicli. Il numero di cicli da cui vengono calcolati gli intervalli può essere personalizzato dall'utente per includere un numero maggiore di cicli.

Correzioni di Bug

Calcolo Errato della Deflessione Massima dello Stampo

Durante il calcolo del valore di deflessione di picco dello stampo del ciclo corrente, il sistema ha calcolato erroneamente il valore alla fine del ciclo precedente.

Trasferimento da Velocità a Pressione (V→P) Non Attivato

Durante l'esecuzione di un lavoro con sequenze macchina di prima e seconda fase assegnate e punti preimpostati V→P, la sequenza della prima fase non è riuscita e i punti preimpostati V→P sono stati raggiunti ma V→P non è stato attivato.